

连云港市户外立柱广告牌质量检测鉴定单位

产品名称	连云港市户外立柱广告牌质量检测鉴定单位
公司名称	深圳市中正建筑技术有限公司
价格	2.00/平米
规格参数	
公司地址	深圳龙岗区宝雅路23号
联系电话	13760437126

产品详情

一、户外立柱广告牌质量检测鉴定哪家单位收费合理——钢结构广告牌普遍使用于车站、机场、高速公路等户外，根据其所处环境特性，钢结构广告牌结构设计业有相应的改变，钢结构广告牌可以起到很好的宣传作用，下面就钢结构广告牌整理了一些知识，希望能够帮助更多读者认识钢结构广告牌的结构设计原理。

广告牌荷载和荷载组合结构承受的荷载

- a.自重
- b.风荷载
- c.温度荷载
- d.检验活载
- e.地震荷载

荷载组合的类型

- a.根本组合
- b.特别组合
- c.施工吊装

承载力剖析：

由于钢立柱为压弯构件，其承载力取决于柱的长细比、支承条件、截面尺寸以及作用于柱上的荷载等，经过统计表明，钢立柱的承载力通常由稳定性控制。根据钢构造结构设计原理，对钢结构广告牌构造、承载力等统一获取焊脚尺寸。钢结构广告牌的变位控制

钢结构广告牌立柱太高，在水平风载作用下容易产生顺风向水平移动，顶部构造为悬臂桁架，在风载及自重作用下，悬臂端部也会发生相应的变化，假如这些变位过大，将直接影响到广告牌的美观，更可怕

的是，这些变位极易引起附加内力，增大构造内部的应力，从而降低广告牌的安全性，因此，在广告牌设计中应严格限制变位。

二、户外立柱广告牌质量检测鉴定哪家单位收费合理——现场的检测宜选用对结构或构件无损伤的检测方法；当选用局部破损的检测方法时，不得降低结构的安全性；检测工作必须由具有相应资质的专业单位（部门）进行。

1.1连接

1) 在对既有落地广告牌焊缝外观缺陷进行检测时，应检测裂纹、焊瘤、表面气孔、夹渣、弧坑裂纹、电弧擦伤未焊、根部收缩、压痕、咬边和接头不良等情况。一般采用目测，并辅以5倍放大镜在合适的光照条件下进行，必要时可采用磁粉探伤或渗透探伤无损检测。磁粉探伤检测方法应参照国家现行标准《焊缝磁粉检验方法和缺陷磁痕的分级》JB/T 6061的规定；渗透探伤检测方法应参照国家现行标准《焊缝渗透检验方法和缺陷迹痕的分级》JB/T 6062的规定。铁磁性材料应采用磁粉探伤法进行表面缺陷检测，确实由于结构原因或材料原因不能使用磁粉探伤时，方可采用渗透探伤。当有下列情况之一时，须进行表面探伤检测：

非探伤法检测出裂纹时；

非探伤法检测怀疑有裂纹时，应对怀疑的部位进行表面探伤；

设计图纸规定须进行表面探伤时；

检测机构认为有必要时。

2) 焊缝外形尺寸的检测可分为焊缝焊脚尺寸、焊缝余高和错边检测，可用量具、卡规进行检测。

3) 对设计要求全焊透的一、二级焊缝和设计上没有要求的钢材等强对接焊拼接焊缝的质量，应采用超声波探伤的方法进行内部质量的无损检测。超声波探伤方法和焊缝内部缺陷判别，应按《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》GB 11345和《钢结构超声波探伤及质量分级法》JG/T 203的规定执行。

4) 普通螺栓、锚栓、铆钉应检测其是否松动、断裂、缺失，采用观察或锤击的方法进行。观察法检测受拉螺

栓是否采用双螺母或用弹簧垫片防松及普通螺栓螺杆外露长度和丝扣数；小锤敲击、尺子、观察的方法检测连接薄钢板采用的自攻钉、拉铆钉、射钉等是否与连接钢板紧固密贴，外观是否排列整齐。

5) 高强度螺栓连接质量的检测，可采用观察法检测外露丝扣数；采用螺栓球节点网架时，可采用10倍放大镜或表面探伤检测螺栓球是否有裂纹及褶皱；弧形套模、卡尺和观察法检测焊接球表面是否有明显波纹及凹凸不平；普通扳手及尺子检测高强度螺栓与球节点连接处是否出现间隙、松动等未拧紧情况。

三、户外立柱广告牌质量检测鉴定哪家单位收费合理——户外立柱广告牌质量检测鉴定涂装检测：

1) 对于既有落地广告牌涂装的外观质量，可采用尺量、放大镜进行观察。对防腐涂料涂层厚度、薄型防火涂料涂层厚度，可采用涂层测厚仪测定；对厚型防火涂料的涂层厚度，应采用测针和钢尺测定。其外观质量检测应包括：涂层是否有剥落、裂纹、凸起、皱皮、针眼、空鼓、脱层、松散和气泡等情况；表面是否光滑，是否有

毛刺、露铁等情况。

2) 防腐涂料涂层厚度的检测，要求每个抽检构件选择5个测区进行测量，每个测区测出3个相距50mm测点的涂层干漆膜厚度。防火涂料涂层厚度的检测，要求在每个抽检构件的所选测区内等距离布置6个点进行测量。

3) 采用涂层测厚仪检测涂层厚度时，每个抽检构件的测区选择应符合以下要求：每个测区的选择应注意分布的均匀性和代表性；大面积平整表面，平均分格出测区；截面较为复杂的构件表面、狭小面积区域或部位、细长构件，应保证每一自由面均布置测区；在构件的重要部位及薄弱部位须布置测区；检测面应清洁、完好、光滑，不应有氧化皮、灰尘污物、金属碎屑等物。

4) 采用测针和钢尺检测涂层厚度时，应将测厚探针垂直插入防火涂层，直至钢基材表面，记录标尺读数。