

PC EXL1132 美国SABIC 耐寒级

产品名称	PC EXL1132 美国SABIC 耐寒级
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PC:PC 型号:EXL1132 产地:美国SABIC
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

苏州塑正塑化塑胶有限公司遵循“以质量求生存，以技术求发展，以市场为导向，以服务为宗旨”的经营理念，愿为用户全方位、多元化、宽层次服务，愿为各界同仁精诚合作，共创。公司文化**的员工，先进的技术，精良的设备，严格的管理是公司得以不断发展壮大、产品能够赢得用户依赖的根本所在**、可靠”是我们生产精神和信念！LEXAN 141R PC 特点：脱模剂 无卤 特点：良好的加工性能 中等粘度 加工方式：注塑成型 LEXAN 121R PC 特点：脱模剂 特点：无卤 处理方法：注塑成型 建议在121度的温度下干燥3-4小时 LEXAN 123R PC 特点：脱模剂 紫外线稳定剂 特点：无卤 加工方式：注塑成型 LEXAN 101 PC 特点：无卤 处理方法：注塑成型 建议在121度的温度下干燥3-4小时 LEXAN 101R PC 特点：无卤 添加剂：脱模剂 处理方法：注塑成型 建议在121度的温度下干燥3-4小时 LEXAN 103 PC 特点：无卤 添加剂：紫外线稳定剂 用途：室外应用 处理方法：注塑成型 建议在121度的温度下干燥3-4小时 LEXAN 103R PC 特点：良好的加工性 高粘度 添加剂：紫外线稳定剂 脱模剂 用途：室外应用 处理方法：注塑成型 建议在121度的温度下干燥2-4小时 LEXAN 104 PC 特点：符合FDA认证 处理方法：注塑成型 建议在121度的温度下干燥3-4小时 LEXAN 104R PC 特点：符合FDA认证 通用 高粘度 用途：通用 处理方法：注塑成型 建议在121度的温度下干燥3-4小时 LEXAN 121 PC 特点：无卤 处理方法：注塑成型 建议在121度的温度下干燥3-4小时 LEXAN 121S PC 特点：脱模剂 特点：无卤 LEXAN 123 PC 特点：脱模剂 紫外线稳定剂 特点：无卤 形式：微丸 加工方式：注塑成型 LEXAN 124 PC 加工方式：注塑成型 LEXAN 124R PC 特点：符合FDA认证 通用 低粘度 用途：通用 加工方式：注塑成型 LEXAN 141 PC 特点：一般性能 加工方式：注塑成型 LEXAN 143R PC 添加剂：紫外线稳定剂 脱模剂 无卤 特点：良好的加工性 中等粘度 加工方式：注塑成型 LEXAN 141S PC 特点：脱模剂 无卤 加工方式：注塑成型 LEXAN 143 PC 特点：紫外线稳定剂 无卤 加工方式：注塑成型 LEXAN 143S PC 添加剂：脱模剂 加工方式：注塑成型 LEXAN 144 PC 特点：符合FDA认证 加工方式：注塑成型 LEXAN 144R PC 特点：符合FDA认证 脱模剂 加工方式：注塑成型 LEXAN 144S PC 特点：符合FDA认证 无卤 加工方式：注塑成型 LEXAN 1500 PC 特点：高温高压消毒 高抗冲击 良好的尺寸稳定性 无卤 加工方式：注塑成型 LEXAN 151 PC 特点：无卤 加工方式：注塑成型 LEXAN 151R PC 特点：高粘度 无卤 用途：吹塑成型中的应用 加工方式：注塑成型 LEXAN 153 PC 特点：紫外线稳定剂 无卤 加工方式：注塑成型 LEXAN 153R PC 沙伯基础(原美**)SABIC 特点：紫外线稳定剂 脱模剂 形式：微丸 加工方式：注塑成型 LEXAN 154 PC

沙伯基础(原美**)SABIC 特点：符合FDA认证形式：微丸 加工方式：吹塑成型LEXAN 161R PC
沙伯基础(原美**)SABIC 特点：脱模剂 良好的加工性 中等粘度 形式：微丸 加工方式：注塑成型LEXAN
163R PC 沙伯基础(原美**)SABIC 特点：脱模剂 紫外线稳定剂 良好的加工性 中等粘度 形式：微丸
加工方式：注塑成型LEXAN 164R PC 沙伯基础(原美**) SABIC 特点：脱模剂 符合FDA认证 中等粘度
形式：微丸 加工方式：注塑成型LEXAN 191 PC 沙伯基础(原美**)SABIC 产品特征:特点：无卤
高抗冲击性 用途：厚壁零件 形式：微丸加工方式：注塑成型LEXAN 193 PC 沙伯基础(原美**)SABIC
产品特征：特点：无卤 高抗冲击性
紫外线稳定剂用途：厚壁零件 形式：微丸加工方式：注塑成型LEXAN 194 PC 沙伯基础(原美**)SABIC
产品特征:特点：无卤 高抗冲击性
符合FDA认证用途：厚壁零件 形式：微丸加工方式：注塑成型LEXAN 201 PC 沙伯基础(原美**)SABIC
产品特征:特点：阻燃 形式：微丸加工方式：注塑成型LEXAN 2014R PC 沙伯基础(原美**)SABIC
产品特征:特点：阻燃 脱模剂 良好的加工性 中等粘度形式：微丸加工方式：注塑成型LEXAN 201R PC
沙伯基础(原美**)SABIC 产品特征:特点：阻燃 形式：微丸加工方式：注塑成型LEXAN 203 PC
沙伯基础(原美**)SABIC 产品特征:特点：阻燃 紫外线稳定剂形式：微丸加工方式：注塑成型LEXAN 2034
PC 沙伯基础(原美**)SABIC 产品特征:特点：阻燃 紫外线稳定剂
中等粘度形式：微丸加工方式：注塑成型LEXAN 2034E PC 沙伯基础(原美**)SABIC
产品特征:特点：紫外线稳定剂 高粘度形式：微丸加工方式：异性材挤出LEXAN 203R PC
沙伯基础(原美**)SABIC 产品特征:特点：紫外线稳定剂 脱模剂
阻燃形式：微丸加工方式：注塑成型LEXAN 221 PC 沙伯基础(原美**)SABIC
产品特征:特点：阻燃形式：微丸加工方式：注塑成型LEXAN 221R PC 沙伯基础(原美**)SABIC
产品特征:特点：阻燃 脱模剂 形式：微丸加工方式：注塑成型LEXAN 223 PC 沙伯基础(原美**)SABIC
产品特征:特点：阻燃 紫外线稳定剂形式：微丸加工方式：注塑成型LEXAN 223HSR PC
沙伯基础(原美**)SABIC 产品特征:特点：阻燃 紫外线稳定剂 良好的流动性 脱模剂形式：微丸