

# 普宁市厂房验厂验收检测合格报告

产品名称	普宁市厂房验厂验收检测合格报告
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司销售市场部
价格	.00/个
规格参数	房屋鉴定中心:房屋鉴定中心
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13688839610

## 产品详情

厂房验厂检测的鉴定过程：

1、调查房屋的建造、使用和修缮的历史沿革、建筑风格、结构体系等资料。2、建立总平面图、建筑平面、立面、剖面、结构平面、主要构件截面等资料。3、抽样检测房屋承重结构材料的性能，构件抽样数量和部位应符合相关标准的规定。抽样部位应含有代表性的损坏构件。4、检测房屋的结构、装修和设备等的完损程度、分析损坏原因。5、检测房屋倾斜和不均匀沉降现状。6、根据实测房屋结构材料力学性能，按现有荷载、使用情况和房屋结构体系，建立合理的计算模型，房屋安全鉴定价格，验算房屋现有承载能力。7、根据实测房屋结构材料力学性能，按现有使用荷载情况和房屋结构体系，以上海地区地震反应谱特征，建立合理的计算模型，验算房屋现有抗震能力并复核抗震构造措施。

验厂检测哪里办理

要认真组织验收人员对供应商履约情况进行严格验收，以确保提供的货物、工程或服务符合采购需求。大型或复杂的采购项目，采购人应邀请经认可的专业检测机构参加验收工作，所有验收责任人和单位负责人应在验收报告上签字，并加盖采购单位公章。验收中如发现中标人提供的货物、工程或服务不符合采购需求和合同约定的条款，应及时通知中标人更换或返工，否则不予在验收报告上签字。验收报告作为支付合同价款的必要资料，国库集中支付中心要严格审核有关采购手续，按合同约定的付款方式支付合同价款。同时，某单位采购中心要建立和完善监督机制，接受各职能部门及新闻媒体的监督作用，确保某单位采购工作健康有序发展。

本公司今日报道:厂房验厂安全检测单位有几家/新闻

关于厂房主体结构工程：

1模板：经检查验收模板具有足够的强度、刚度、撑控杆件固定牢固稳定；模板接缝不大于1.5mm。模板每处粘浆和漏涂隔离剂累计面积不大于1000cm<sup>2</sup>符合要求。

2钢筋：钢筋的品种规格和质量符合设计要求和有关标准的规定，钢筋表面洁净，无损伤、油污、老锈，

钢筋的规格、加工的形状、尺寸、数量、锚固长度和接头位置都符合设计要求和施工规范规定。钢筋焊接由合格上岗证焊工操作，焊接头机械性能试验合格。保证项目符合要求。钢筋绑扎缺扣，松扣的数量不超过应绑扎数量的10%钢筋绑扎、弯钩形状和朝向，接头部位和搭接长度符合规定，箍筋数量符合设计要求，弯钩角度和平直段的长度基本符合施工规范。

3混凝土：混凝土浇筑前对商品混凝土配合比进行审核，符合设计要求后方同意施工单位浇筑，混凝土浇筑实行全过程监理旁站监理，并对混凝土塌落度进行抽测，对混凝土试块制作进行见证；保证项目符合要求。

4砖墙：砌体砂浆密实饱满，抽查的水平灰缝砂浆饱满度均大于80%，灰缝横平竖直，砌筑方式正确，保证项目符合要求。经验收未发现3皮同缝留槎做法符合施工规范，拉结筋长度及数量基本符合设计规范规定。

外资验厂检测鉴定实例：

某车间原旧厂房为钢筋混凝土排架结构，6m柱距，承重结构体系为：预应力钢筋混凝土大型屋面板—钢筋混凝土屋架—钢筋混凝土排架柱—钢筋混凝土独立基础。根据工艺要求，改造后旧厂房内要新增设备基础，原厂房6m跨度不能满足工艺要求，因此要把中间排架柱去掉，增大原有厂房柱距，使改造后厂房柱距变为12m，原有厂房屋面结构不变，因此要增加托梁来支撑厂房屋架。经此结构改造后，厂房屋面结构受力发生改变，抽柱两侧柱及柱基础受力增大，所以要对抽柱两侧柱及柱基进行加固，以保证新工艺的运行。

## 2钢结构质量不合格

我国有很多型钢的生产厂家，这些厂家的生产能力参差不齐，生产能力强的厂家都是用数控机床来完成加工，这类生产厂家在型钢的制造、钻孔、除锈等方面技术十分，同时这些生产厂家都具备较全的资质。有些技术和实力相对落后的小厂，则是采用人工加工的形式，这不仅会造成型钢构件的尺寸问题，同时为了降低成本，这些小厂商会大限度的降低原材料成本，并且简化施工工序，这加大了型钢构件的质量隐患。

## 3房结构厂房施工不规范

能进行钢结构厂房施工的外协队伍有很多，这些队伍有着不同的施工能力，队伍的人员配备，施工资质都有很大区别，如果施工队伍的管理不规范，就不能进行很好的施工，使施工组织不规范，不仅降低了施工效率还为厂房钢结构的施工质量带来隐患。

## 4钢结构厂房焊接工艺薄弱

焊接是整个钢结构重要的施工工序，它不仅使结构部件进行衔接，同时还起到一定的承载能力，但是目前电焊人员的施工技术水平差距较大，在焊接过程中会出现气泡、焊接缝隙、夹渣等问题。