

常熟电路板插件 张家港得道电子公司 电路板插件供应商

产品名称	常熟电路板插件 张家港得道电子公司 电路板插件供应商
公司名称	张家港市得道电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市凤凰镇西张镇北路8-B
联系电话	13962266421

产品详情

张家港市得道电子有限公司主营：线路设计，常熟电路板插件，元器件代购与管理，PCB制作，手工焊接(或派工)、样板，研发板，批量焊接，SMT代加工与返修、DIP、BGA返修、测试，组装，各项认证等。

虚焊产生原因:元器件引线可焊性差，预热温度低，电路板插件价格，焊料问题，助焊剂活性低，焊盘孔太大，引制板氧化，板面有污染，传送速度过快，锡锅温度低.

解决办法:解决引线可焊性，调整预热温度，化验焊锡的锡和杂质含量，调整焊剂密度，设计时减少焊盘孔，清除PCB氧化物，清洗板面，调整传送速度，调整锡锅温度.

张家港市得道电子有限公司主营：线路设计，元器件代购与管理，PCB制作，手工焊接(或派工)、样板，电路板插件供应商，研发板，批量焊接，SMT代加工与返修、DIP、BGA返修、测试，组装，各项认证等。

常规SMD贴装

特点:贴片加工精度要求不高，元件数量少，元件品种以电阻电容为主，或有个别的异型元件。

关键过程:

1. 锡膏印刷:FPC靠外型定位于印刷专用托板上，一般采用小型半自动印刷机印刷，也可以采用手动印刷，但是手动印刷质量比半自动印刷的要差。
2. SMT加工中贴装:一般可采用手工贴装，位置精度高一些的个别元件也可采用手动贴片机贴装。
3. 焊接:一般都采用再流焊工艺，特殊情况也可用点焊。

张家港市得道电子有限公司主营：线路设计，电路板插件厂家，元器件代购与管理，PCB制作，手工焊接(或派工)、样板，研发板，批量焊接，SMT代加工与返修、DIP、BGA返修、测试，组装，各项认证等。

芯吸现象

芯吸现象又称抽芯现象，是常见焊接缺陷之一，多见于气相再流焊。芯吸现象使焊料脱离焊盘而沿引脚上行到引脚与芯片本体之间，通常会形成严重的虚焊现象。产生的原因只要是由于元件引脚的导热率大，故升温迅速，以致焊料优先湿润引脚，焊料与引脚之间的湿润力远大于焊料与焊盘之间的湿润力，此外引脚的上翘更会加剧芯吸现象的发生。

解决办法:

对于气相再流焊应将SMA首先充分预热后再放入气相炉中;

应认真检查PCB焊盘的可焊性，可焊性不好的PCB不能用于生产;

充分重视元件的共面性，对共面性不好的器件也不能用于生产。

常熟电路板插件-张家港得道电子公司-电路板插件供应商由张家港市得道电子有限公司提供。行路致远，砥砺前行。张家港市得道电子有限公司(chinaeasysmt.com.hkjs7.mm68.cn)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!