

单层冷却滚筒价格 陇南滚筒 三量五金行业品牌

产品名称	单层冷却滚筒价格 陇南滚筒 三量五金行业品牌
公司名称	东莞市三量五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区新村社区新宁基村
联系电话	13316608833 13316608833

产品详情

热轧滚面损伤类型

1、滚面裂纹

裂纹分为正常裂纹及非正常裂纹，正常裂纹也叫热裂纹，是由于多次温度循环产生的热应力所造成的辊面逐渐破裂，是发生于辊面上的一种微表面层现象;非正常裂纹是在轧制过程中因打滑、粘钢、卡钢、堆钢、甩尾等事故造成热冲击裂纹，在辊面表面局部形成一定深度和延展度的裂纹。

2、压痕

主要是指在生产过程中由于清扫原因等造成氧化铁皮等异物的压入，在辊面产生连续或不连续分布的不规则形状的凹坑等。

3、氧化膜脱落

轧制开始，经过一段时间烫滚后，在轧辊表面形成一层银灰色或浅蓝色较薄的氧化膜，其对保护辊面、提高轧件表面质量十分重要，由于轧制力的反复作用，造成氧化膜沿碳化物周围产生微裂纹;当轧辊冷却能力不足，辊面很难形成致密的氧化膜，即使形成氧化膜也会很快恶化。在轧制不合理，氧化膜在生成过程中迅速被破坏，会造成氧化膜脱落，在辊面留下流星斑等缺陷，造成辊面粗糙度升高，磨损量增大。

滚筒输送机主要由辊子、机架、支架、驱动部份等组成

滚筒输送机主要由辊子、机架、支架、驱动部份等组成,辊筒,滚筒输送机是依靠转动着的辊子和物品间的摩擦使物品向前移动.按其驱动形式可分为无动力滚筒输送机、动力滚筒输送机.在动力滚筒输送机中,驱动辊子的方法目前一般不在采用单独驱动的方式,而是多采用成组驱动,常用电机与减速器组合,再通过链传动、带传动来驱动辊子旋转.

在滚筒流水线上,滚筒输送机适用于底部是平面的物品输送,主要由传动滚筒、机架、支架、驱动部等部分组成。具有输送量大,速度快,运转轻快,能够实现多品种共线分流输送的特点。它的结构形式从驱动形式上分为有动力、无动力、电动滚筒等,按布局形式分为水平输送,倾斜输送和转弯输送。

包胶滚筒硬度的允许误差范围在-5度到+5度之间

包胶滚筒是皮带输送运输系统中重要部件和组成部分,包胶后的滚筒能有效改善输送系统的运行状况,保护金属滚筒不被磨损,菱形花纹或人字形花纹的包胶表面,能增大橡胶板表面摩擦力,能有效的防止滚筒与皮带之间的滑动摩擦,减少皮带打滑,减少滚筒表面的物料粘结,从而减小皮带的跑偏和磨损,提高运行效率,使滚筒与皮带同步运转,从而保证皮带大运量的运转。广泛用于:电厂、煤矿、水泥厂、钢铁、冶金、煤炭、化肥、粮库、港口等行业。