

立式储罐供应 立式储罐 华阳化工机械

产品名称	立式储罐供应 立式储罐 华阳化工机械
公司名称	宁阳县华阳化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市宁阳县磁窑工业园
联系电话	15315290966

产品详情

安全状况等级评定方法

1. 按主体材质评定：

a. 用材与原设计不符，但材质清楚，经强度核算合格，未发现新的缺陷，不影响定级；如使用中产生缺陷，并确认是用料不当所致，可定为4级或5级。槽车罐体和液化shiyou气贮罐的主要受压元件用沸腾钢制造的，定为5级。

b. 材质不明，按下列原则评级：

经检验未发现新生缺陷(不包括正常的均匀腐蚀)按A3(Q235A)钢核算其强度合格，立式储罐供应，在常温下工作的一般容器，可定为2级或3级；经检验发现有缺陷，可根据缺陷的类型比照相应的条款评级；有特殊要求的容器定为4级；槽车罐体的液化shiyou气贮罐可定4级或5级。

C. 材质劣化；如发现表层有珠光体球化、轻度脱碳、渗碳、氢损伤等，可根据劣化程度定为3级或4级；材质劣化严重，如发现有石墨化、氢致裂纹、晶间腐蚀裂纹等脆化缺陷时定为5级。

安全状况等级评定方法

按表面缺陷情况评定：

a. 裂纹：不允许存在。打磨后不需焊补的，不影响评级，打磨后其深度超出最xiao壁厚(指设计计算壁厚。下同)焊补合格的，立式储罐，可定为2级或3级。

b. 焊缝咬边，按下列情况评级：

内表面咬边深度不超过0.5mm、连续长度不超过100mm、两侧咬边总长度不超过该焊缝总长度的10%者，对一般容器不影响定级，对有特殊要求的容器或槽车罐体，检验时未发现裂纹，可以定为2级或3级；

外表面焊缝咬边深度不超过1.0mm连续长度不超过100mm、两侧咬边总长度不超过该焊缝总长的15%者，立式储罐订做，比照上面评级；

内外表面焊缝咬边超过上述标准或检验时发现裂纹，打磨消除不需补焊的，不影响评定级，经焊补合格的，可定为2级或3级。

c. 机械损伤、工卡具卡迹、电弧灼伤，打磨后不需焊补的，不影响定级，焊补合格的可定为2级或3级。

d. 分散的点腐蚀，如同时符合下列条件的，不影响定级：

腐蚀深度不超过最xiao壁厚的20%；

在直径为200mm的范围内，点蚀总面积不超过40.0cm²，立式储罐订制，沿任一直径方向点蚀长度之和不超过40mm。

e. 大面积均匀腐蚀，应以实测最xiao壁厚(扣除到下一次检验期腐蚀裕量的2倍)做为强度核算的依据，强度校核合格者不影响评级；经补焊合格的，可定为2级或3级；否则定为4—5级。

压力容器紧急情况处理

发生下列异常现象之一时操作人员有权采取紧急措施处理并及时上报：

a. 容器工作压力、介质温度或容器壁温超过规定值以及容器超负荷运行、经采取措施仍不能得到有效控制时。

b. 容器主要受压元件或盛装易ran、易bao、有害、毒性程度为中等危害介质的容器发现裂纹、鼓包、变形、泄漏等危及安全的缺陷。

c. 容器所在岗位发生火灾或相邻设备发生事故已直接危及容器安全运行时。

d. 容器过量充装危及安全时。

e. 容器的接管、紧固件损坏难以保证容器安全运行时。

f. 容器液位失去控制，采取措施仍不能得到有效控制时。

g. 容器与相邻管道发生振动，危及容器安全运行时。

h. 安全装置失灵，无法调整，危及安全运行。

i. 发生安全生产技术规程中不允许容器继续运行的其它情况。

立式储罐供应-立式储罐-华阳化工机械(查看)由宁阳县华阳化工机械有限公司提供。宁阳县华阳化工机械有限公司(www.zghyhb.com)是山东泰安,化工管道及配件的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在华阳化工机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创华阳化工机械更加美好的未来。