

一键式影像测量仪 黔南测量仪 礼之鑫

产品名称	一键式影像测量仪 黔南测量仪 礼之鑫
公司名称	重庆礼之鑫科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市巴南区界石镇畅想路99号付37号
联系电话	13629789503 13629789503

产品详情

一键测量仪可以定制吗

一键测量仪作为新上市的高科技测量仪器，目前市面上出现的都是以标准产品的形式出现的，那么对于一些特殊需求的测量产品，客户会有定制的要求出现，一键式测量仪可以采用定制的方式吗？

一键测量仪，可以针对客户的不同测量需求，制定相应的测量解决方案，并且可以根据产品特性，专门为产品量身定制配套的一键式测量仪，实现线上、线下的快速精准测量。

一键测量仪定制可以根据量程进行定制，黔南测量仪，也可以根据产品摆放方式进行定制，也可以根据软件功能进行定制，确保为客户提供完善的测量解决方案。

一键测量仪，只需一按，即可快速测量。采用大视野影像闪测、高精度、全自动，开创快速测量新理念。通过将远心成像与智能图像处理软件的较好结合，任何繁琐的测量任务，都变得无比简单。只需把工件放置到有效测量区域，然后轻轻按一键，工件所有二维尺寸瞬间完成测量。

OMQ100一键式测量仪的测量功能介绍

一、用户程序：

自动匹配工件，任意放置，一键测量。可自动搜索匹配并调出用户程序。可框选建立匹配、多

个位置框选组合建立匹配、用测量元素建立匹配、可导入CAD建立匹配。可建立程序组，实现工件多个面翻面测量。

二、全位的测量元素：

点、较高点、线、较高线、圆（中心坐标，半径、直径、真圆度、周长、面积，较大半径、较小半径）、弧、矩形（中心坐标，长、宽、周长、面积）、椭圆（中心坐标，长轴、短轴、周长、面积）、键槽（中心坐标，长、宽、周长、面积）、导入CAD轮廓扫描比对、轮廓PV、面积对比、圆柱直径、密封圈（通过周长计算半径、密封圈较大半径、较小半径、厚度）、测量结果再计算（较大值、较小值、平均值、求和）、二维码识别、条码识别。

三、标注：

距离、X距离、Y距离、半径、直径、角度；

四、形状误差评定：

直线度、圆度。

五、位置误差评定：

平行度、垂直度、对称度、同心度、位置度。

六、坐标系转换

笛卡尔坐标（X，Y）与极坐标（R， θ ）可方便选择。可即时转换测量值的基本单位mm、inch、mil。坐标平移、坐标旋转，建立工件坐标系。

七、测数据

可以自定义EXCEL模板，可以输出单元格。

T200A大视野一键式测量仪是同创仪器自主研发的大视野快速图像尺寸测量仪，主要针对中小型工件批量化生产中的快速检测。制造业的高速发展，各类精密工件产能在稳步提升的同时，其检测要求也在进一步提升：100%全检、更快速、更便捷、更精准。传统的尺寸检测设备已无法达到这些要求，而一键测量仪则完全可以满足这些高标准、高要求。

同创T200A一键式测量仪采用大景深、小畸变的双远心专用镜头，搭配千万像素CCD相机，辅以可编程LED平行底光源，视野范围达到200*160MM，一键式影像测量仪品牌，对比市面同类一键式测量仪，视野范围是其三倍，基本满足中小型工件测量要求。作为新型影像测量技术，T200A一键式测量仪通过远心镜头，一键式影像测量仪厂家，将产品轮廓影像传递至高分辨率CCD相机上做数字化处理，一键式影像测量仪，再由强大计算能力后台测量软件完成。值得一提的是，T200A采用的测量软件为同创软件团队自主编写，并拥有软件著作权专利，采用全中文操作，不仅功能强大，而且操作简单。

一键式影像测量仪-黔南测量仪-礼之鑫(查看)由重庆礼之鑫科技有限公司提供。重庆礼之鑫科技有限公司（www.cqxstjm.com）是一家从事“一键测量仪,影像测量仪,一键测量机,影像测量机”的公司。自成立以

来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“礼之鑫”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使礼之鑫在量仪中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！