

铝合金锯片磨锯设备 领邦机械磨锯设备厂家 长沙磨锯设备

产品名称	铝合金锯片磨锯设备 领邦机械磨锯设备厂家 长沙磨锯设备
公司名称	东莞市领邦机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇盛业路43号
联系电话	13556670126

产品详情

磨齿机日常注意点到底有哪些？——领邦机械

磨齿机日常需要注意事项有以下几点：

- (1)更换规格后确认飞锯最大速度是否符合生产速度
- (2)自动状态，禁止进行长度清零，修改系统参数
- (3)在线修改设定长度时，要降低生产线速度
- (4)夹具前后的托棍不能调节过紧，可能造成夹具无法夹住钢管
- (5)避免切开口管
- (6)不要在锯切时停机
- (7)停机时退出自动模式后在断控制电源
- (8)管子弯曲会影响切割，尽快调直
- (9)更换管型调机时，关闭飞锯
- (10)锯片上要有足够的冷却水冷却
- (11)在线生产时，注意观察生产线速度的波动，波动要在要求范围内
- (12)备用锯片，需要悬挂摆放

(13)发现故障，立即停机

领邦机械科技有限公司，集研发、生产、销售、出口为一体的现代新型机械制造企业。从初创开始专注于锯片研磨，磨锯设备，公司坚持以人为本、持续创新的管理理念，立足于中国锯片研磨市场，欢迎广大用户前来参厂！

造成磨齿机烧合金锯片的原因到底是什么？——领邦机械磨锯设备

造成磨齿机烧合金锯片的原因有很多，小编做了一个总结：

- 1、散热不好。买合金锯片最好用带散热孔的，或者可以加水或者其他冷却液降低温度。
- 2、齿数太多。多片锯安锯片较多，阻力太大，齿越多阻力就越大，就越容易烧锯片。
- 3、排泄不畅。锯屑不容易排出也会造成局部太热，设备一定要有良好的排泄系统。
- 4、原材料。刨花板本来就是非常不容易锯的。如果刨花板质量太差，杂质太多也就容易烧锯片。

领邦机械科技有限公司，集研发、生产、销售、出口为一体的现代新型机械制造企业。从初创开始专注于锯片研磨，磨锯设备。公司坚持以人为本、持续创新的管理理念，立足于中国锯片研磨市场，欢迎广大用户前来参厂！

磨齿机锯片再研磨、再加工时需要注意什么？

磨齿机刀头在进行再研磨、合金及中心孔等需进行修正加工时，请至专业圆锯片加工点进行。还需要注意以下几点：

- 1、再研磨时，应保持锯片新品状态刀头的原始角度进行研磨，否则会因研磨不良造成损失。
- 2、刀头上经过涂层加工的齿与通常的圆锯片不同，研磨的方法也不同，请特别注意。
- 3、再研磨后，请确认刀头是否仍有脱落、缺损、未磨到的地方，由此会致切削不良或致伤。
- 4、锯片再加工(扩孔)建议不超过原孔20mm，否则会引起失张则锯片切割效果会受到影响。

领邦机械，创新研发新型硬质合金圆锯片齿顶齿面、双侧面研磨机、抛光机、应力打点机，磨锯设备系列产品得到国内锯片制造企业的认可与信任，通过强强合作，不断延伸锯片加工深度，满足锯片市场发展的多样化需求，欢迎广大用户前来参厂！