

拉丝模厂商 湖州拉丝模厂商 创威科技

产品名称	拉丝模厂商 湖州拉丝模厂商 创威科技
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

产品详情

拉丝模厂商PCD拉丝模芯

PCD又称聚晶金刚石，市场上常见拉丝模芯型号包括SD、CXD以及CXT三大系列。PCD的成功研制为线材拉制业带来了巨大变革，它使整个加工过程变得更为高效和稳定。PCD由微米级金刚石微粒与结合剂在高温高压条件下烧结而成，宁波拉丝模厂商，具有硬度高、耐磨性好、抗冲击能力强等优点，模具使用过程中体现出磨损均匀、寿命长的优势，适用于高速拉拔。由于PCD在宏观上呈现各向同性，杭州拉丝模厂商，因此它不会像单晶金刚石那样出现模孔磨损不均匀和模孔不圆的现象发生。另外由于PCD的价格比单晶金刚石低得多，因此在拉丝行业中获得了广泛应用。目前，绝大部分金刚石拉丝模均使用PCD拉丝模芯。

铜陵市创威科技有限责任公司是集研发、生产、销售各类漆包模、拉丝模于一体的模具生产企业，拉丝模厂商，历经两年的发展现已成为高新技术企业、铜陵市守合同重信用企业、民营科技企业。

拉丝模的基本种类拉丝模厂商

- 1、拉软金属（如金银）时钢模就够用，钢模上可以有多个不同孔径的孔。
- 2、硬质合金模——拉制钢丝（钢线）一般采用硬质合金模具（Tungstencarbidenib），这种模具的典型结构为一个圆柱形（或略带锥度）的硬质合金模芯紧密地镶嵌在一个圆形钢套（case）中，模芯内孔中有喇叭口（Bellradius）、入口锥、变形（工作）锥（approachangle）、定径带（bearing）及出口角（backrelief）。
- 3、钢丝模——拉有色金属线，如铜、铝，也较多采用和钢丝模类似的拉丝模，内孔形状有些差异。
- 4、聚晶模——拉细线可用到聚晶模（人造钻石），还有用到天然钻石的拉丝模。

各种拉丝模具材质的优缺点对比：

主要对比 - 优点 - 缺点 - 应用范围

- 1.合金钢模 - 制作简便 - 耐磨性差、寿命短 - 基本淘汰
- 2.天然金刚石 - 硬度高、耐磨性能好 - 脆性大，加工难 - 直径1.2mm以下的线模
- 3.硬质合金 - 抛光性好、能量消耗低 - 耐磨性差、加工困难 - 各种直径线材
- 4.聚晶人造金刚石 - 硬度高、耐磨性好 - 加工困难、成本高 - 小型线材、丝材
- 5.CVD涂层材料 - 光洁度高、耐温性好 - 工艺复杂、加工困难 - 小型线材、丝材
- 6.陶瓷材料 - 耐磨、耐高温、耐腐蚀性好 - 热冲击、韧性差、加工难 - 没有大范围应用

拉丝模厂商-湖州拉丝模厂商-创威科技(优质商家)由铜陵市创威科技有限责任公司提供。拉丝模厂商-湖州拉丝模厂商-创威科技(优质商家)是铜陵市创威科技有限责任公司（www.tlcwkj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。同时本公司（www.dxmcyj.com）还是从事导向模，挤出导向模，导向模生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。