

创威科技 佛山拉丝模厂商 拉丝模厂商

产品名称	创威科技 佛山拉丝模厂商 拉丝模厂商
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

产品详情

拉丝模厂商?拉丝模技术

目前，国外拉丝模的研磨工艺普遍采用高速机械研磨机，以及表面镀硬质合金的金属磨针，该设备运行平稳，磨针的规格及使用规范化使产品精度更高。模子的孔型尺寸利用轮廓记录仪及孔径测量仪来检测，并用检查拉丝模专用的显微镜来检查表面光洁度。而国内许多厂家还在采用落后的设备，使用手工操作来研磨孔型，因此，存在着以下问题：孔型参数波动较大，难以加工出平直的工作锥;定径区与工作区交接处易研磨出过渡角，使线材在定径区中产生二次压缩，增加外摩擦力，减短了定径区长度，缩短拉丝模的使用寿命;磨损的磨针修复频度因人而异，使用不规范，造成孔型的一致性差。检测手段也落后，只能依靠目测或者放大镜、显微镜等简单工具检测，而且注重的是模内表面光洁度，对孔型尺寸不能有效检测，更谈不上控制了。拉丝模厂商

铜陵市创威科技有限责任公司是集研发、生产、销售各类漆包模、拉丝模于一体的模具生产企业，历经两年的发展现已成为高新技术企业、铜陵市守合同重信用企业、民营科技企业。

拉丝模必须达到很好的耐磨性

作为拉丝模来说它在使用的时候，往往会表现出各方面的性能，但是有一个方面的性能是它不能缺少的，也就是它在使用的时候，必须有着很好的耐磨性，我们也都知道，佛山拉丝模厂商，对于这种模具来说，它在工作的时候，往往也就要对于金属类的材料进行工作，而金属有着很高的硬度。

而当一种材料在硬度上面提高的时候，自然也就会让它在使用的时候，韶关拉丝模厂商，增加自己的摩擦性，而如果说拉丝模在自己的耐磨性没有达到要求的时候，就会让它在使用的时候，直接影响到它的使用寿命，现在也有一些拉丝模在使用的时候，不能达到更长的使用寿命，这样的话，自然也就影响到

了用户的使用。

聚晶金刚石是用经过认真挑选的质量优良的人造金刚石单晶体加上少量硅、钛等结合剂，在高温高压的条件下聚合而成。聚晶金刚石的硬度很高，并有很好的耐磨性，与其它材料相比它具有自己独特的优点：由于天然金刚石的各向异性，在拉丝过程中，拉丝模厂商，当整个孔的周围都处在工作状态下时，天然金刚石在孔的某一位置将发生择优磨损；而聚晶金刚石属于多晶体、具有各向同性的特点，从而避免了模孔磨损不均匀和模孔不圆的现象发生。与硬质合金相比，聚晶金刚石的抗拉强度仅为常用硬质合金的70%，但比硬质合金硬250%，这样，使得聚晶金刚石模比硬质合金模有更多的优点。用聚晶金刚石制成的拉丝模耐磨性能好，内孔磨损均匀，抗冲击能力强，拉丝效率高，茂名拉丝模厂商，而且价格比天然金刚石便宜许多。因此，聚晶金刚石模在拉丝行业中应用广泛。

铜陵市创威科技有限责任公司是集研发、生产、销售各类漆包模、拉丝模于一体的模具生产企业，历经两年的发展现已成为高新技术企业、铜陵市守合同重信用企业、民营科技企业。

创威科技(图)-佛山拉丝模厂商-拉丝模厂商由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司（www.tlcwkj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.yxmcj.com）还是从事安徽异形模，铜陵异形拉丝模具，安徽异型拉丝模的厂家，欢迎来电咨询。