

外半管不锈钢反应釜公司 南泉化工成套设备

产品名称	外半管不锈钢反应釜公司 南泉化工成套设备
公司名称	无锡市南泉化工成套设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市胡埭镇丁香路
联系电话	15852813793

产品详情

反应釜制造缺陷

设备制造缺陷主要有以下几种：

- (1)、自制或自制改装的设备，材质不符合要求，没按有关规定和技术要求进行加工；
- (2)、焊接质量大差，如设备焊接处有明显的与母材未熔合、连续点状夹渣、气孔或细小裂纹等现象，或外壁采用单面焊、未开坡口、焊肉厚薄不均、焊缝内夹垫圆钢等金属；
- (3)、设备没严格按图纸加工，给设备事故留有隐患；
- (4)、选用旧设备或代用设备，因材料性能不明或自身的缺陷，如设备陈旧，阀门、封头长期打不开，止逆阀安装位置错误，不能阻止流体倒流等，或常压设备加压使用而发生。

不锈钢反应釜遇见故障不用急

在不锈钢反应釜的使用过程中，外半管不锈钢反应釜报价，分解爆1破的危险已经变得极低，这当然源于现在反应釜研发技术的不断进步，使得各类反应釜产品的安全系数得到了大幅的提高，不过一些严重使用不当的操作可能仍然会带来不锈钢反应釜分解爆1破的危险。

针对不锈钢反应釜常见的故障及解决方法，做一个简单的介绍：

故障现象：密封处出现泄漏。故障原因：螺杆螺纹松动，密封面损伤。排除方法：将螺杆重新上紧；重新抛光密封面；

故障现象：阀门处出现泄漏。故障原因：阀杆(针)、阀口密封面损伤。排除方法：维修、更换阀杆(针)、阀口。

故障现象：外磁钢旋转，内磁钢不转，电机电流减小。故障原因：釜内温升过高，冷却循环不畅，内磁钢因高温褪磁。加氢反应，内磁钢套有裂纹，内磁钢膨胀。排除方法：通知供货商，重新更换内磁钢。

故障现象：磁力耦合传动器内有摩擦的噪音。故障原因：轴套、轴承磨损，间隙过大，内磁钢转动出现跳动。排除方法：与供货商联系，更换轴承、轴套。

本公司秉承“以人为本，以诚为先，外半管不锈钢反应釜，以质为优”的宗旨，以市场需求为导向，外半管不锈钢反应釜公司，以技术创新为依托，以优良品质为生命，以完善管理为动力，不断推出质优性稳、高1效节能、竞争力强、以满足广大消费者日趋成熟的健康需求。

保养不锈钢反应釜要经常注意整台设备和减速器的工作情况，外半管不锈钢反应釜价格，减速器润滑油不足应立即补充，电加热介质油每半年要进行更换，对夹套和锅盖上等部位的安全阀、压力表、蒸馏孔、电热棒、电器仪表等要应定期检查，如果有故障要即时调换或修理，设备不用时，一定用温水在容器内外壁全1面清洗，经常擦洗锅体，保持外表清洁和内胆光亮，达到耐用的目的。

外半管不锈钢反应釜公司-南泉化工成套设备由无锡市南泉化工成套设备有限公司提供。无锡市南泉化工成套设备有限公司（www.hgctsb.com）在化工成套设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，无锡南泉化工成套设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。