

# 遵义搪瓷反应釜 卓源搪瓷搪玻璃设备 搪瓷反应釜供应商

产品名称	遵义搪瓷反应釜 卓源搪瓷搪玻璃设备 搪瓷反应釜供应商
公司名称	重庆卓源化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市大渡口区万有广场8-23-2
联系电话	17783558758

## 产品详情

### 如何整体保养维护搪玻璃电加热反应釜

电加热反应釜如何进行整体的保养维护，搪瓷反应釜价格，电加热反应釜厂家采购回来后，就是希望它能派上用场，如果用两天就坏了，那么新设备采购回来的价值就没有了，虽然电加热反应釜本身的质量就比较好，但是如果保养不当，或者使用不当，还是会造成它的寿命缩短，直接影响到了厂家的效益。所以我们要好好保养它：

- 1、用前仔细检查仪器是否有破损，各接口是否吻合，注意不要用硬物刮伤它。
- 2、用软布（可用餐巾纸替代）擦拭各接口，然后涂抹少许真空脂。（真空脂用后一定要盖好，防止灰砂进入。）
- 3、电加热反应釜各接口不可拧得太紧，要定期松动活络，避免长期紧锁导致连接器咬死。
- 4、先开电源开关，然后让机器由慢到快运转，停机时要使机器处于停止状态，再关开关。
- 5、各处的聚四氟开关不能过力拧紧，容易损坏玻璃。
- 6、每次使用完毕必须用软布擦净留在机器表面的各种油迹，污渍，溶剂剩留，保持清洁。
- 7、停机后拧松各聚四氟开关，长期静止在工作状态会使聚四氟活塞变形。

8、定期对密封圈进行清洁，方法是：取下密封圈，检查轴上是否积有污垢，用软布擦干净，遵义搪瓷反应釜，然后涂少许真空脂，重新装上即可，保持轴与密封圈滑润。

9、电气部分切不可进水，严禁受潮。

10、必须采购原厂正宗配件，搪瓷反应釜供应商，随意使用其他配件对机器会造成致命的损害。

11、对电加热反应釜做任何修理或检查时，一定要先切断电源。

所以我们要把电加热反应釜保养的知识熟记于心才可以，当然，使用过程中的问题也要注意，继续关注我们，以后会慢慢讲到这块。重庆卓源化工设备有限公司

### 常见搪玻璃反应釜的故障处理

在日常使用搪玻璃反应釜的时候，难免会出现一些不可避免的故障。多半都是因为使用时间过长，零部件老化导致，那么如果出现故障我们又该如何去排查以及处理？这里有一些简单的常识，尽管我们不一定是专业维修人员，但学会了日后也能用得上。

1.超温超压：这种现象最常见，一般都是反应釜设备的仪表失灵或者原料配比不当造成得。处理方法是检查修复控制系统，另外立即停止加热，有时需要进行降温处理，搪瓷反应釜经销商，要按照工艺的要求去处理物料。

2.漏水漏气漏料：多半都是因为填料磨损或者是质量差，阀门、法兰密封不严也会出现这种现象。有的设备出现腐蚀，接口螺栓松动都会出现漏水漏气漏料现象。找到问题之后对症下药即可。

3.机械密封泄漏：这种故障有时还会体现在密封液向釜内泄漏，一般可以检查机械密封的密封面和静密封件，解决方法是调整动环压紧量。

4.阀门泄漏和罐卡子松动：有的搪玻璃反应釜出现管件阀门泄漏，这是一个比较冷门的故障，如果遇到做好检查工作并作处理好即可。另外罐卡子松动一般是因为紧固或补足卡子或螺栓出现问题导致得。

在使用搪玻璃反应釜出现故障应该找专业的技术维修人员，即使我们现在通过学习了解到故障发生的原因及解决方法也不能擅自维修。以上4种我们常见的搪玻璃反应釜故障以及处理方法。

### 搪瓷罐使用注意事项

a.金属外壳与进出物料管良好跨接，以及本身要接地。这样可以做的好处是，避免孤立的金属表面静电积累，对其他物体之间产生火花放电，火花点燃罐口附近可能挥发出的易燃蒸汽，点燃的易燃蒸汽回火导致储罐闪爆。同时，也能够把搪瓷内壁转移到金属外壁的电荷迅速转移到地下（笔者认为搪瓷任然有一定的转移电荷的能力）；

b. 罐内液体底部有接出罐外的导静电条，或通过底部进液管，或者金属下液阀导出；

c. 不要反复充装；

d. 假如这个罐内存在如下可能导致静电增加的情形，则建议考虑氮气密封：低电导率液体；高速搅拌；加粉料；不互溶的液体；注意：在氮封的情况下，也建议通过罐底的导静电条把罐内静电导出到地下，否则搪瓷罐内表面的传播性刷型放电仍然会可能导致搪瓷局部穿孔。

e. 遵守普通金属罐使用的注意事项，这里不再描述。

遵义搪瓷反应釜-卓源搪瓷搪玻璃设备-搪瓷反应釜供应商由重庆卓源化工设备有限公司提供。重庆卓源化工设备有限公司（[www.cqzy18.com](http://www.cqzy18.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！