

# 旋转摩擦焊接机 无锡旋转摩擦焊接机 华卓自动化

产品名称	旋转摩擦焊接机 无锡旋转摩擦焊接机 华卓自动化
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

## 产品详情

### 塑料产品对超声焊接的影响

塑料件经过注塑、挤压或吹塑等的不同加工形式以及不同的加工条件都会形成对超声焊接产生一定影响的因素。

A：湿度缺陷：湿度缺陷一般在制作有条纹或疏松的塑料件过程中形成，湿度缺陷在焊接中衰减有用能量，使密封位渗水，加长焊接时间，旋转摩擦焊接机，所以湿度高的塑料件在焊接前要做烘干处理。如聚甲醛等。

B：注塑过程的影响：

注塑过程参数的调整会引致如下缺陷：

尺寸变化(收缩、弯曲变形)

重量变化

表面损伤

统一性不佳

C：保存期：塑料件注塑加工出来后，一般最少放置24小时后，再进行焊接，以消除塑料件本身应力、变形等因素。无定形塑料通过注塑出来的塑料件可不按此要求。

D：再生塑料

再生塑料的强度比较差，对超声波焊接适应性也较差，所以如用再生塑料，各种设计尺寸均要酌情加以考虑。

## E：脱模剂和杂质

脱模剂和杂质对超声波焊接有一定的影响。虽然超声波加工时可将加工表面的溶剂、杂质等震开，但对于要求密封、或在高强度的情况下，无锡旋转摩擦焊接机，应尽可能去除。在有些情况下，先清洗塑料件是必要的。

## 焊接特性

属于熔融焊接，以激光束为能源，冲击在焊件接头上。

激光束可由平面光学元件（如镜子）导引，随后再以反射聚焦元件或镜片将光束投射在焊缝上。

激光焊接机属非接触式焊接，作业过程不需加压，但需使用惰性气体以防熔池氧化，填料金属偶有使用。

激光焊可以与MIG焊组成激光MIG复合焊，实现大熔深焊接，同时热输入量比MIG焊大为减小。优点（1）可将入热量降到需要量，热影响区金相变化范围小，且因热传导所导致的变形亦。

（2）32mm板厚单道焊接的焊接工艺参数业经检定合格，可降低厚板焊接所需的时间甚至可省掉填料金属的使用。

（3）不需使用电极，没有电极污染或受损的顾虑。且因不属于接触式焊接制程，机具的耗损及变形接可降至。

（4）激光束易于聚焦、对准及受光学仪器所导引，可放置在离工件适当之距离，且可在工件周围的机具或障碍间再导引，其他焊接法则因受到上述的空间限制而无法发挥。

（5）工件可放置在封闭的空间（经抽真空或内部气体环境在控制下）。

（6）激光束可聚焦在很小的区域，可焊接小型且间隔相近的部件。

（7）可焊材质种类范围大，亦可相互接合各种异质材料。

（8）易于以自动化进行高速焊接，亦可以数位或电脑控制。

（9）焊接薄材或细径线材时，太仓旋转摩擦焊接机，不会像电弧焊接般易有回熔的困扰。

（10）不受磁场所影响（电弧焊接及电子束焊接则容易），能的对准焊件。

（11）可焊接不同物性（如不同电阻）的两种金属。

（12）不需真空，亦不需做X射线防护。

（13）若以穿孔式焊接，焊道深一宽比可达10:1。

（14）可以切换装置将激光束传送至多个工作站

机器保养编辑1、空气滤净器中的积水，应在满溢前及时排放；2、焊机每使用满一月，滑动部位应揩拭干净，通安旋转摩擦焊接机，重新涂上优质润滑油脂；3、清洁焊机侧板、表面时严禁使用各种熔剂，应使用中性的洗涤剂，轻轻擦试；4、每隔半年应以干燥之压缩空气吹净机内尘埃。

塑料产品材质配合不当解析：每一种塑料材质的熔点，各有不同，例如ABS塑料材质的熔点约115℃，耐隆约175℃、PC之145℃以上、PE约85℃为例：ABS与PE二种材质的熔点差距太大，超声波熔接势必困难。而ABS与PC二种材质，亦有差距，但已非前项差距如此之大，是以尚可熔接，但在超声波功率相同，能量扩大相同的情况下，相异的塑料材质，法比相同材质的熔接效果好。

旋转摩擦焊接机-无锡旋转摩擦焊接机-华卓自动化(优质商家)由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司（[www.huazhuozd.com](http://www.huazhuozd.com)）位于苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华卓自动化在机械加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。华卓自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华卓自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。