

# 萍乡塑料片材机 正海塑机—遍销全国 塑料片材机品牌

产品名称	萍乡塑料片材机 正海塑机—遍销全国 塑料片材机品牌
公司名称	金华市正海塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金东区顺田路孝顺镇西花园- 东区东南侧约210米
联系电话	13738957199 13738957199

## 产品详情

【塑料片材机】正海机械为大家介绍：

三层共挤吹膜机与同类设备相比，萍乡塑料片材机，具有产量更高、制品塑化好、低能耗、操作简便的优点，解决了薄膜荷叶边及收卷大小头等问题，塑料片材机品牌，使产品质量上了一个新台阶。生产出的薄膜具有高透明、耐穿刺、高韧性、低温热切性佳、复合牢度佳、防卷曲性。这种膜由于其阻隔性好，保鲜，防湿，防霜冻，隔氧，耐油，塑料片材机价格，可以广泛用于轻重包装。如各种鲜果、肉食品、酱菜、鲜牛奶、液体饮料、医药用品等。

正海机械欢迎各位前来咨询洽谈！

【塑料片材机】正海机械为大家介绍温度设定原则：

共混合金各组分熔点及其比列：以共混组分熔点为依据，以连续相熔点为调整范围。

塑料的热性能，如熔融吸热放热、热降解历程及热氧化难易。

塑料各组分熔点范围内，流动性能及形态变化。

如PC/ABS（6：4），PC：熔点230度左右，分解点350度左右；ABS：熔点180~190度左右，分解点245-290度左右，因此PC/ABS加工温度230-250度，考虑到其他助剂，塑料片材机报价，如相容剂，润滑剂的热稳定性等等。

塑料片材机生产线 塑料片材机厂家 塑料片材机价格

【塑料片材机】正海机械为大家介绍：

清洗螺杆的第一步是关掉加料插板，也就是关闭料斗底部的下料口；然后降低螺杆转速至15-25r/min，并将这一速度保持到模头前端的熔体流停止流动为止。机筒的所有加热区的温度都应设置在200 °C。一旦机筒达到这一温度，立即开始清洁。

根据挤出工艺不同（可能需要拆下模头以减少挤出机前端压力过高的危险），故在清洗时必须由一个人来完成：操作者从控制面板观察螺杆转速和扭矩，同时观察挤出压力以确保系统压力不会过高。在整个过程中，螺杆转速应保持在20r/min之内。在低压模头的应用中，首先不要拆下模头进行清洗。在挤出物从加工树脂完全转换成清洁树脂时立即停机并拆下模头，然后进行重新启动螺杆（转速在10r/min之间内），以便使残留的清洁树脂流出。

萍乡塑料片材机-正海塑机—遍销全国-塑料片材机品牌由金华市正海塑料机械有限公司提供。金华市正海塑料机械有限公司（[www.zhenghaisj.com](http://www.zhenghaisj.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。正海塑机——您可信赖的朋友，公司地址：金华市金东区金港大道长堰路299号，联系人：杨正彪。