

机用缠绕膜 缠绕膜 力华仓储

产品名称	机用缠绕膜 缠绕膜 力华仓储
公司名称	山东力华仓储设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市工业北路西段
联系电话	15168808732

产品详情

拉伸缠绕膜是如何分类的

拉伸缠绕膜主要由几种不同牌号的聚烯烃树脂混合挤出而成，具有抗穿刺，强度高性能，对堆放在托板上的货物进行缠绕包装，使包装物更加稳固整洁，更强防水作用，被广泛应用于外贸出口、造纸、五金、塑料化工、建材、食品行业。

拉伸缠绕膜是以高品质的LLDPE为基材)，配加优的增黏剂，经加温、挤压、流延，再经激冷辊冷却而成，具有韧性强、高弹性、防撕裂、高黏性、厚度薄、耐寒、耐热、耐压、防尘、防水、有单面黏及双面黏等优点，在使用时可以节省材料、节省劳动力、节省时间，已广泛应用于造纸、物流、化工、塑料原料、建材、食品、玻璃等方面缠绕膜分机用和手用两种，手工缠绕只需一个带阻尼制动的手持放卷架，一人手持环绕包裹，缠绕膜，轻便灵活，因地制宜。机用缠绕宜成批包装，应配置缠绕机，生产效率高，外形统一美观，包装质量好，速度快。明安包装。

拉伸缠绕膜与缠绕膜生产过程是一样的吗

拉伸缠绕膜与缠绕膜生产过程是一样的吗？今天小编简单的为大家介绍一下吧。

1.拉伸膜又有人称为缠绕膜，由于环保问题、成本高(相对PE比重大，单位包装面积少)、拉伸性差等原因，当94~95年国内开始生产PE拉伸膜时逐步被淘汰。PE拉伸膜先是以EV A为自粘材料，但其成本高，又有味道，后发展用PIB、VLDPE为自粘材料，基材现在以LLDPE为方，包括C4、C6、C8及茂金属PE(MPE)。早期LLDPE拉伸膜以吹膜为多，从单层发展到二层、三层;现在以流延法生产LLDPE拉伸膜为主，这是因为流管线生产具有厚薄均匀、透明度高优点，可适用于高倍率预拉伸的要求。由于单层流延做不到单面粘，应用领域受到局限。单、双层流延在材料选择上没有三层流延的广，配方成本也高，缠绕膜价格，所以还是以三层共挤的结构较为理想。好的拉伸膜应具有透明度高，纵向伸长率高，屈服点高，横向撕裂强度高，穿刺性能好等特点。

2.工艺条件:流延法生产由于流道长而窄,流动速度快,熔体温度范围一般控制在250 ~280 ,流延冷却辊的温度控制在20 ~30 ,收卷张力要低,一般在10kg以内,以利粘性剂迁出,同时减少成品膜内应力。

3.粘性的控制:良好的粘性使货物外面的包装膜层与层粘在一起使货物牢固,缠绕膜作用,粘性的获取方法主要有两种:一种是在高聚物里添加PIB或其母料;另一种是掺混VLDPE。PIB为半透明粘稠液体,直接添加需有专用设备或对设备进行改造,一般均采用PIB母料。PIB的迁出有个过程,一般要三天,另外还受温度影响,气温高时粘性强;气温低时不太粘,经拉伸后粘性大大降低。也因此成品膜好贮存在一定的温度范围内(建议贮存温度在15 ~25)。掺混VLDPE,粘性稍差,但对设备没有特殊要求,粘性相对稳定,机用缠绕膜,不受时间控制,但也受温度影响,气温高于30 时相对较粘,低于15 时粘性稍差,强辉科技是通过调节粘层LLDPE的量,以达到所需的粘度。三层共挤多采用这种方法。

我们都清楚拉伸膜是一种塑料,一般来说,塑料是一种比较容易老化的材料,拉伸膜也是如此,那么如何防止拉伸膜老化现象产生?这个我们需要咨询专业人士,下面就请山东拉伸膜厂家的技术人员来给我们做出解答!如何防止拉伸膜老化现象产生:1、拉伸膜应该放置在通风干燥的场所;2、拉伸膜的存放应该避免接触一些粘性的东西;3、拉伸膜的存放应该远离化学药剂,避免受到其腐蚀;4、拉伸膜的存放要尽量防止太阳的暴晒;5、拉伸膜的存放要尽量防止大雨的冲刷,防止在湿润的当地存贮;6、拉伸膜的存放要尽量放在卫生环境良好的当地;随着物流运输行业的迅速发展,拉伸膜在生活中的应用也越来越广泛,拉伸膜能够用于不规则形体物品或产品的组合式包装,因此拉伸膜的储存我们一定要重视起来,在使用过程中我们一定要注意选择避光通风的当地,防潮防晒,更好的延伸拉伸膜的寿数,为企业防止不必要的损失。

机用缠绕膜-缠绕膜-力华仓储由山东力华仓储设备有限公司提供。山东力华仓储设备有限公司(www.china-lashenmo.com)是从事“缠绕膜,打包带,纸护角,气垫膜,木托盘,包装箱,塑料托盘,”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:李经理。同时本公司(www.zsltuopan.com)还是从事租赁塑料托盘,力华塑料托盘,塑料托盘厂家力华租赁的厂家,欢迎来电咨询。