

直销热压胶合机 丽水胶合机 先康机械深受欢迎

产品名称	直销热压胶合机 丽水胶合机 先康机械深受欢迎
公司名称	浙江先康机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市唐先镇工业区
联系电话	18757631851

产品详情

先康为您介绍：刨槽机的操作规程

根据所需尺寸进行准确调整，调整时需使用专用工具，刨槽机小心仔细，注意安全。

注意切角刀片与底轴之间的压力，以刀片与纸板接触后轻轻切断为准。微量调整，防止伤害刀口。

开机时确保外露油杯油位适量，然后启动机器低速运转，观察是否转动异常，待各传动部分完全润滑且机器转动无异常声响再提高工作速度，刨槽机发生故障立即停机检修。

经常检查刨槽机各部件是否磨损或不符合要求，如果有情况及时修理或更换。

保证油槽油位，并经常滴注。刨槽机送料器传动滑块每班加油一次。连接齿轮经常加油润滑。运转轴承半年至一年检修一次，加满钙基质黄油。调节蜗杆要定期润滑。

生产完毕后按规定程序停机，然后切断动力电源。

液压剪板机在机器运转中要认真注意一下事项：

- 1)、不准剪切叠合板料，不准修剪毛边板料的边缘，丽水胶合机，不准剪切压不紧的狭窄板料和短料。
- 2)、刀板间的间隙应根据板料的厚度来调正，但不得大于板最的1/30。刀板应紧固牢靠，上、下刀板面保持平行，调正后应用人工盘车检验，以免发生意外。

- 3)、刀板刃口应保持锋利，热压胶合机多少钱，如刃口变钝或有崩裂现象，应及时更换。
- 4)、剪切时，压料装置应牢牢地压紧板料，不准在压不紧的状态下进行剪切。
- 5)、有液压装置的设备，除节流伐外其他液压阀门不准私自调正。
- 6)、对于液压摆式剪板机剪切板料的厚度，应根据《板料极限强度与板厚关系曲线图》来确定。

小型液压机性能特点：

- 1.该系列小型液压机|小型油压机以1-21MPA的液体压力为动力源，外接三相AC380V 50HZ或三相AC220 60HZ交流电源.
- 2.该系列设备以液体作为介质来传递能量，效率高，保压时间可在0-24小内自由调整.
- 3.设备待机时噪音不超过80分贝.
- 4.上下工作面装有热处理后的发热板，开有通用的T型槽固定模具，采用智能温控器PID控制.精度高，温度误差 ± 1 以内.
- 5.采用四柱三板式结构，活动板的垂直精度由四个精密导套控制，下工作面与上工作面任意点的平行精度达到0.05MM以下.
- 6.采用可调式定位油缸，下死点定位精度高，重复精度达到0.01mm以下.100%保证压印深度.
- 7.具有自动计数功能，多层热压胶合机 价格，分自动和半自动两种控制方式，半自动可将压装上模停在任意行程范围内，配有紧急回升按钮，也可加装红外线护手装置

直销热压胶合机-丽水胶合机-先康机械深受欢迎(查看)由浙江先康机械有限公司提供。浙江先康机械有限公司(www.zjxiankang.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。先康机械——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省永康市唐先镇工业区，联系人：陈先生。