

# 铸铁老虎夹厂家电话 铸铁老虎夹 乃先得福

产品名称	铸铁老虎夹厂家电话 铸铁老虎夹 乃先得福
公司名称	天津市南开区乃先得福建筑材料销售中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区密云路新南马路五金城2区23栋117号，3区29栋1号
联系电话	15320003181

## 产品详情

### 【乃先得福向您推荐明星产品-铸铁老虎夹】

常见灰铸铁化学成分：见P100.灰铸铁抗拉强度及硬度的变化是由于机体组织及石墨大小、数量不同的结果。

纯铁素体为基体的灰铸铁：强度、硬度极低

纯珠光体为基体的灰铸铁：强度、硬度较高改变基体中铁素体及珠光体相对含量，铸铁老虎夹厂家电话，可得不同的抗拉强度及硬度的HT，石墨呈粗片状的灰铸铁，抗拉强度较低，石墨呈细片状的灰铸铁其抗拉强度较高。灰铸铁中碳的存在状态及其基体组织决定于铸件冷却速度。

### 【乃先得福向您推荐明星产品-铸铁老虎夹】

冷却速度的影响一般来说，铸件冷却速度趋缓慢，就越有利于按照Fe-G稳定系状态图进行结晶与转变，充分进行石墨化;反之则有利于按照 Fe-Fe<sub>3</sub>C亚稳定系状态图进行结晶与转变，最终获得 白口铁。尤其是在共析阶段的石墨化，由于温度较低，铸铁老虎夹，冷却速度增大，原子扩散困难，所以通常情况下，共析阶段的石墨化难以充分进行。铸铁的冷却速度是一个综合的因素，它与浇注温度、传型材料的导热能力以及铸件的壁厚等因素有关。而且通常这些因素对两个阶段的影响基本相同。提高浇注温度能够延缓铸件的冷却速度，这样既促进了首阶段的石墨化，也促进了第二阶段的石墨化。因此，铸铁老虎夹厂家，提高浇注温度在一定程度上能使石墨粉化，也可增加共析转变。

## 【乃先得福向您推荐明星产品-铸铁老虎夹】

球铁的等温淬火：

球铁经等温淬火后可以获得高强度，同时兼有较好的塑性和韧性。多温淬火加热温度的选择主要考虑使原始组织全部A化、不残留F，同时也避免A晶粒长大。加热温度一般采用Afc1以上30~50℃，等温处理温度为0~350℃以保证获得具有综合机械性能的下贝氏体组织。稀土镁铝球铁等温淬火后  $\sigma_b=1200\sim 1400$  MPa， $\sigma_k=3\sim 3.6$ J/cm<sup>2</sup>，HRC=47~51。但应注意等温淬火后再加一道回火工序。

铸铁老虎夹厂家电话-铸铁老虎夹-乃先得福由天津市南开区乃先得福建筑材料销售中心提供。天津市南开区乃先得福建筑材料销售中心（[www.tjnxdfqz.com](http://www.tjnxdfqz.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。乃先得福——您可信赖的朋友，公司地址：天津市南开区密云路新南马路五金城2区23栋117号，3区29栋1号，联系人：王经理。