

污泥低温干化机那个厂家好 德胜 污泥低温干化机

产品名称	污泥低温干化机那个厂家好 德胜 污泥低温干化机
公司名称	广州德胜电器科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州花都区花山镇平龙路自编3号
联系电话	18922702716

产品详情

污泥低温干化机

污泥低温干化机整个干化过程可都在密闭环境条件下进行，不会有气体排到外界环境中，不会造成二次环境污染;干燥过程无任何污染物排放，干燥车间卫生条件好;选用集中水冷却模式，冷却效果佳，车间工作温度优良。

采用PLC+触摸屏控制系统，全自动运行，操作管理方便;干湿球温湿控制、进料量变频控制、成型控制、出料含固率控制、铺料控制、手动控制等

污泥低温干化机

关机后：

- (1) 成型机不积累污泥，长时间污泥留在成型泥箱将会变成硬泥块，会导致下次成型故障；
- (2) 湿泥输送机不能存留大量污泥，否则长时间不使用将会卡死；
- (3) 泥网带运输器不能存留大量污泥，否则长时间会一定腐蚀；
- (4) 停机6小时以上应将干燥室内所有污泥干燥并清出，并工作10分钟保持烘干房内干燥避免腐蚀；
- (5) 密闭循环冷却水冬季应确保添加防冻液避免系统结冰冻；
- (6) 停机24小时以上应确保进料湿泥清除干净；

(7) 停机后对系统进行清洗后应适当运行部分压缩机除湿，确保烘干房干燥；

(8) 检查电控柜、电控箱清洁情况，如发现有粉尘，请用吸尘器及时清理。

箱体污泥烘干机和烘房式污泥烘干机是怎样让污泥大瘦身的呢？

1、箱体污泥烘干机：用户使用非常简单，可以使用叉车供料，只需要将污泥倒入污泥烘干机配套的箱式料斗中去，污泥低温干化机牌子，开机启动设备，设备即可自动将料斗内的污泥自动烘干，不需要人工干预，将工人的劳动强度降低到了极点。含水污泥由80%初始含水率干至20%左右。污泥箱式烘干机采用的是清洁能源电能，烘干时对环境没有污染，污泥低温干化机的品质怎么样，真正做到零排放，无需年检。针对污泥的特点，其配件做了相应的防腐处理。采用亲水铝箔翅片、触摸屏控制器，加厚铜管、加厚喷涂钣金，防腐不锈钢。烘干后的污泥干燥均匀，360度无死角干燥。在目前化工行业的应用来看，其烘干和防腐表现相当不错。非常适合中小企业。

2、烘房式电镀污泥烘干：用人工或机器分装形式把污泥装在料盘上，装8-10层，物料的堆厚不要太厚，以免影响通透性，导致中间干不透。参数设置：参数设定为50-60摄氏度，按照湿度模式来排湿。也可以按照时间模式来排湿。排湿扇开一分钟，关一分钟。烘干房形式的电镀污泥烘干机，每批次的烘干时间约10-15小时，污泥低温干化机那个厂家好，使污泥由85%以上的含水率降至15-30%以下。物料不动，污泥低温干化机，但是热风是360度旋转的。使热量在烘干房内均匀流动，同时带走水分，经冷凝成水排走，无任何污染物排放。烘干房形式的危废污泥烘干机可以用于日产泥量在1-3吨的中小型企业，有成本优势。

污泥低温干化机那个厂家好-德胜-污泥低温干化机由广州德胜电器科技有限公司提供。广州德胜电器科技有限公司（www.adesheng.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的节能设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领德胜和您携手步入辉煌，共创美好未来！