

塑料件喷涂多少钱 淮北塑料件喷涂 合肥安丰

产品名称	塑料件喷涂多少钱 淮北塑料件喷涂 合肥安丰
公司名称	合肥安丰电器塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市经开区桃花工业园创新大道与汤口路交叉口
联系电话	18655196566

产品详情

造成工件喷漆加工后表面粗糙的多方面原因

- 1、可能是喷漆加工设备设置的压力过高，塑料件喷涂费用，导致漆料的雾化过于剧烈，同样也会造成溶剂的挥发速度加快。当漆料无法在工件表面流平之后就会呈现粗糙的表面。
- 2、喷漆加工时喷嘴离开钢材表面的距离过大，引起干喷，无论是手工喷漆还是自动喷漆都是一样的。除此之外，还有一种可能性就是自动喷漆室内喷漆环境及工作条件调节不合理，使喷漆室内漆雾飞扬，漆雾粒子掉落尚未干燥的漆膜表面，致使漆膜粗糙。

喷涂的工艺流程

罩光漆涂层:罩光漆涂层也称清漆涂层，主要目的是更有效地增强漆层抗外界侵蚀能力，保护面漆涂层，增加面漆色彩的金属光泽，外观更加颜色鲜明，光彩夺目，涂层厚度一般为5-10微米。三喷涂层总厚度一般为40-60微米，特殊需要的可以加厚。**质量检验:**质量检验应按AAMA-605.02.90标准。严格的质量检查才能保证高质量喷涂产品。塑料件喷涂

喷涂的工艺流程

面漆涂层:面漆涂层是喷涂层关键的一层，在于提供铝材所需要的装饰颜色，使铝材外观达到设计要求，并且保护金属表面不受外界环境大气，淮北塑料件喷涂，酸雨，污染的侵蚀，防止紫外线穿透。大大增强抗老化能力，面漆涂层是喷涂中最厚的一层漆层，漆层厚度一般为23-30微米。**固化处理:**三喷涂层一般

需要二次固化，铝材进入固化炉处理，固化温度一般在180 -250 之间，固化时间为15-25分钟，塑料件喷涂厂，不同氟碳涂料生产厂家，都会根据自己的涂料，提供最1佳的温度和时间。氟碳喷涂厂(铜油厂)也有的根据自己经验把三喷时的两次固化改为一次固化。

塑料件喷涂多少钱-淮北塑料件喷涂-合肥安丰(查看)由合肥安丰电器塑胶有限公司提供。合肥安丰电器塑胶有限公司(www.hfanfeng.com) 实力雄厚，信誉可靠，在安徽 合肥 的家用塑料制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领合肥安丰和您携手步入辉煌，共创美好未来！