

神钢空压机 神钢 恒捷机电

产品名称	神钢空压机 神钢 恒捷机电
公司名称	深圳市恒捷机电设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗段广深路98号阿特拉斯空压机
联系电话	15989505881

产品详情

空压机是不少企业主要的机械动力设备之一，保持空压机安全操作是非常必要的。空压机工程师建议用户严格执行空压机操作规程，不仅有助于减少空压机维修成本，降低空压机故障率，还能有效延长空压机的使用寿命，确保空压机操作人员安全。

恒捷机电-20年专注空压机服务，提供各大品牌空压机维修保养服务，专业维修团队上门维护。

排气温度或冷却水排水温度过高(指水冷式)

故障原因及解决方法：

- 1、气缸拉毛使气缸过热，修理气缸，活塞；
- 2、排气阀漏气或阀弹簧，阀片损坏、更换损坏零件；
- 3、冷却水量不足，加大冷却水流量；
- 4、冷却水路堵塞，神钢空压机，气缸、气缸盖，冷却器内积垢过厚或堵塞，清除水垢或堵塞物；
- 5、进、排气阀结炭，使气体通道不畅，清理结炭。

排气压力表跳动故障原因及解决方法：

- 1、进、排气阀片或弹簧滞住，检修；
- 2、压力表损坏，更换之；

3、仪表管路有异物。清理吹除。

空压机在长期连续运行过程中，神钢，空气中的杂质、水分等成分，容易进入到空压机油中，这是沉积物的外来污染源。

市面上常规空压机油的主要成分是碳氢化合物，空压机经常在高温、高压工况下运行，加上氧气、水分、金属催化作用，空压机油会发生氧化反应，导致油品劣化，生成内在氧化物。这些有害物质轻则影响空压机运行效率，增加维保成本，重则造成停机炸机等严重事故。

这就是空气压缩机沉积物的产生。

积碳是比结焦更顽固的一类有害物质。在高温、高压的反复作用下，氧化产生的胶状物与压缩空气中的氧气、粉尘、杂质等相互作用，变成沥青状并进一步碳化，形成积碳。

积碳形成的主要因素

- 1、高温：高温是引起润滑油氧化变质的决定性因素，温度越高，氧化的速度越快，形成积碳的可能性就越大；
- 2、压力：空气经空压机压缩后，压力增大，氧气浓度增大，加大了油品的氧化速度和积碳形成的可能性；
- 3、金属催化：金属对于氧化反应起到正催化作用，神钢空压机供应商，会加速反应的进行；
- 4、空压机油的类型：空压机油的品质和加量都会对积碳的形成产生不同程度的影响。如果使用矿物型空压机油，基础油中的不饱和成分更易形成积碳倾向。

恒捷机电-20年专注空压机服务，提供各大品牌空压机维修保养服务，专业维修团队上门维护。

空压机节能方法需注意的几大要点：

1.提高传动效率

空压机多使用V带实现电动机和压缩机间的传动，V带虽然有传动平稳等优点，但通常要选择多根胶带并联的方式，各胶带可能由于松紧不一或是带轮槽存在误差而导致负载不均匀，降低了传动效率，浪费了电能，还降低了V带的使用寿命。选择高质量、精度的带轮、胶带，负载不均匀时一次性更换全部胶带，安装时认真调整中心距，保证所有胶带受到相同的张紧力，可以有效地提高其传动效率。但使用V带的传动方式无法消除传动上的能量损失，使用转子与电动机同轴结构能够解决这一问题，还增加了风量运行，在全范围内实现转速控制。

2.降低摩擦功耗

活塞、缸套间的间隙大小和润滑情况影响着空压机效率。间隙过大会产生漏气损耗，神钢空压机服务商，太小则不能形成有效润滑，增加摩擦损耗，使空压机能耗增大。只有合适的间隙下才能保持有效的润滑。降低摩擦功耗的措施有：精密控制间隙，及时更换已有磨损的活塞环，保证油液黏度合适、循环迅速，定期进行维护保养。另外，应注意根据季节、气候的变化更换润滑油，在润滑性能好的前提下尽可能的选择黏度低的润滑油。

恒捷机电-20年专注空压机服务，提供各大品牌空压机维修保养服务，专业维修团队上门维护。

神钢空压机-神钢-恒捷机电由深圳市恒捷机电设备有限公司提供。深圳市恒捷机电设备有限公司（www.hjair88.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！