

塑胶回收 惠州塑胶回收 塑胶回收

产品名称	塑胶回收 惠州塑胶回收 塑胶回收
公司名称	东莞市常兴再生资源回收有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇
联系电话	18825586118

产品详情

大朗硅胶回收

高温硫化硅橡胶是高分子量（分子量一般为40~80万）的聚有机硅氧烷（即生胶）加入补强填料和其它各种添加剂，塑胶回收，采用有机过氧化物为硫化剂，经加压成型（模压、挤压、压延）或注射成型，并在高温下交链成橡皮。这种橡胶一般简称为硅橡胶。

高温硫化硅橡胶的硫化一般分为两个阶段进行，惠州塑胶回收，阶段是将硅生胶、补强剂、添加剂、硫化剂和结构控制剂进行混炼，东莞塑胶回收，然后将混炼料在金属模具中加压加热成型和硫化，其压力为50公斤/cm²左右，温度为120~130℃，时间为10~30分钟，第二阶段是将硅橡皮从模具中取出后，放入烘箱内，于200~250℃下烘数小时至24小时，使橡皮进一步硫化，同时使有机过氧化物分解挥发。硅橡胶的补强填料是各种类型的白炭黑，它可使硫化胶的强度增加十倍。加入各种添加剂主要是降低胶的成本、改善胶料性能以及赋予硫化胶各种特殊性能如阻燃、导电等。

东莞胶头回收

4. 氟橡胶系列产品

本公司生产的氟橡胶系列产品，广泛应用于汽车、造船、电子电器等行业，工作温度-40~+300℃，可耐燃料油，耐高温，氟利昂，耐过热水，蒸汽和的耐化学腐蚀性，深圳塑胶回收，欢迎广大客户选购定制。

5. 聚四氟乙烯系列产品

聚四氟乙烯垫片具有耐高温、抗腐蚀性，即便在高温下与浓酸、碱或强氧化剂也不发生作用，它已被广泛地应用作为密封材料，适用于管道、法兰、反应釜、阀门及容器上的密封装置。异型件根据用户设计图纸生产。

6. 各种异形杂件

材质选用丁晴、天然、氟胶、硅胶等，广泛应用于汽车、机械、阀门等行业，选用不同的胶种可满足-50~+250 的温度区域。产品耐磨、屈挠性能好，可根据需要要求制作设计。

一直以来，在技术上阻碍着我国利用废易拉罐的主要是漆层问题，即废易拉罐的预处理。目前，上海新格在这方面进行了探索，正在兴建国际的易拉罐及铝屑利用系统。这套系统是利用废铝预处理的“破碎设备”，先对废易拉罐进行破碎，然后从熔炼炉中接入温度在400~550度左右的废气，将破碎后的易拉罐进行高温处理，从而不需要新能源，便可彻底去除易拉罐表面的涂层。同时，上海新格又按国际标准设计了二次燃烧器，使高温后仍不完全燃烧的材料再次充分燃烧，当温度达到1200摄氏度时可将破坏，从而消除对环境的污染。相信随着这套系统投入使用，将会使中国废易拉罐的再生利用前进一大步。

常言道，“巧妇难为无米之炊”。现在中国的废易拉罐再生利用也存在着这样的问题。尽管目前中国大部分的易拉罐都可得到回收，但由于这种回收是自发的，没有形成科学的回收体系，造成市场分散，回收渠道不稳定，资源富集程度较低，进而影响了对废铝易拉罐的利用。

塑胶回收(图)-惠州塑胶回收-塑胶回收由东莞市常兴再生资源回收有限公司提供。东莞市常兴再生资源回收有限公司(www.dgchangx.cn)是广东东莞,废料回收再利用的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在常兴回收领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创常兴回收更加美好的未来。