

钢筋混凝土切割 正优建筑 马鞍山混凝土切割

产品名称	钢筋混凝土切割 正优建筑 马鞍山混凝土切割
公司名称	安徽正优环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市弋江区中央城25#楼1114室
联系电话	17000000000

产品详情

混凝土切割机是由机架、翻转台、横切机构、水平切割车、液压系统和电控系统六个部分组成。

1、机架

由左右纵梁、横梁、立柱、齿条、尖轨道等组成，主要的作用是使水平切割车在轨道上作水平运动及横切机构在其轨道上作垂直升降运动。

2、横切机构

由横切架、传动及跨越装置、导轮、摆动装置、切割钢丝等组成。传动及跨越装置带动横切架对坯体进行垂直切割，切割钢丝同时作双向摆动。

3、水平切割车

由车架、切边装置、传动装置、挂线柱、槽轮组、平论组等组成。水平切割车两侧分别装有两组槽轮和两组平轮，由传动装置带动水平切割车在尖轨和平轨上来回行走，实现水平切割和“面包头”切割。

4、翻转台

由翻转架、大车、小车、翻转主油缸及行走油缸等组成，其作用是使用水平摆放在翻转台大车上的坯体向前翻转90°，并移动至切割位置，混凝土绳锯切割，进行水平、垂直切割和六面切割，完成切割后再向后翻转到起始位置。

5、液压系统

由油站、电机、油泵、各类阀、管接头等组成。主要作用是使翻转台平稳准确的翻转90°，大车、小车同步移动到相应的位置。

6、电器控制系统

按照要求，实现所有动作的手动和自动控制。

等离子切割与线切割的区别

等离子切割

等离子弧切割是利用高温等离子电弧的热量使工件切口处的金属局部熔化（和蒸发），并借高速等离子的动量排除熔融金属以形成切口的一种加工方法。

线切割

电火花线切割机（Wire Electrical Discharge Machining简称WEDM），属电加工范畴，电火花线切割加工（Wire cut Electrical Discharge Machining，简称WEDM），有时又称线切割。

线切割可以分为快走丝线切割，中走丝线切割，大型混凝土切割，慢走丝线切割。快走丝电火花线切割的走丝速度为6~12 m/s，电极丝作高速往返运动，切割精度较差。中走丝电火花线切割是在快走丝线切割的基础上实现变频多次切割功能，钢筋混凝土切割，是近几年发展的新工艺。慢走丝电火花线切割的走丝速度为0.2m/s，电极丝做低速单向运动，切割精度很高。

混凝土切割之现场安全管理

- （1）、施工过程中上下楼面同时让专人负责安全，施工中严禁由切割孔向下抛物，切割完成后所形成的空洞必须设置维护或用竹笆封闭，并设明显标记。
- （2）、混凝土吊装过程中让专人负责指挥，吊装区域内严禁站人。
- （3）、由于施工场所采用的机械设备多数采用380V动力电，施工现场必须安全用电，严禁乱接乱拉。电器设备定期检查。
- （4）、使用电器时应严格按操作规范进行，所有大型设备须有接地装置，插座须带空气保险装置。
- （5）、在一定施工区域内禁止吸烟。如需动火作业，马鞍山混凝土切割，必须通过现场业主及有关部门批准后，在规定的时间内动火，动火时现场管理人员必须在场。

钢筋混凝土切割-正优建筑-马鞍山混凝土切割由安徽正优环保工程有限公司提供。安徽正优环保工程有限公司（www.ahzhengyou.com）是一家从事“混凝土切割|支撑梁切割|桥梁钢筋混凝土切割”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“正优建筑”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使正优建筑在清洗中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！