

# 双赢木门木纹转印机 新型木纹转印机 常德木纹转印机

产品名称	双赢木门木纹转印机 新型木纹转印机 常德木纹转印机
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

## 产品详情

汽车烤漆房具备以下优点：

一、前期处理快，效果骄傲：汽车烤漆房是一整套大型设备。使用前汽车一般要经过前期处理。这样不仅免去人工处理的弊端，提高了工作效率而且可以提高车漆修补作业中漆面的质量。

二、工作环境良好。汽车烤漆房为了保持烤漆房内空气的清洁，各种类型的烤漆房都装有过滤装置，例如过滤棉，用来过滤进入烤漆房的空气中的灰尘，而且烤漆房的通风系统会使烤漆房内有足够的换气速度，从而保证烤漆房内空气的清洁。

三、工作效率高，质量有保证。相比人工喷漆、烤漆，汽车烤漆房是机械化“一条龙”服务，工作效率要高上好几倍，甚至几十倍。而且，喷漆时，外部空气经过初级过滤网过滤后由风机送到房顶，再经过顶部过滤网二次过滤净化后进入房内。

四、安全系数高。汽车烤漆房一般设有恒温控制器及安全防爆系统。最后当烤漆时间达到设定的时间时，烤漆房自动关机，烤漆施工安全结束。

涂装前处理的包含范围 涂装前处理包括除油、除锈、磷化三个部分。磷化是中心环节，除油和除锈是磷化之前的准备工序，因此，在生产电泳涂装生产线实践中，既要把磷化工作作为重点，又要从磷化质量的要求出发，抓好除油和除锈工作，尤其要注意他们之间的相互影响。

除油除锈 优质的磷化膜只有在彻底去除了油物、锈、氧化皮等异物的工件表面上形成。因为残留在工件表面的油污、锈蚀、氧化皮等会严重阻碍磷化膜的生长。此外，还会影响涂层的附着力，干燥性能、装饰性能和耐蚀性能，彻底去除这些异物是磷化的必要条件。

除油和除锈是磷化之前的两个基本工序，铝材木纹转印机，相对而言，油比锈的危害性大，而且有油的工件直接影响除锈速度，所以，除锈应在除油的基础上进行，但对于油少锈多的工件也可以将除油与除锈两个基本工序合二为一，在一个槽中同时完成除油除锈工序，可缩短电泳涂装生产线，降低设备和厂

房投资费用，但处理质量不如分槽好，对要求不高的场合可采用。采用此工序后，除油剂也应选择酸性yao剂和除锈剂配套使用。除锈仍采用盐酸，新型木纹转印机，盐酸除锈速度快，除锈干净彻底，对氧化皮也有很好的去除功能，且又是常温使用，弊病是盐酸除锈酸雾较大，有害健康，常德木纹转印机，环境污染严重。

随着工业的发展，真空木纹转印机，环境保护和劳动条件的改善已成为人们共同关心的问题。因此，在选择药剂时应考虑环境保护的需要。所以选择除油剂时要求配制简单，去污能力强，不含常温下难清洗的氢氧化钠，硅酸盐，OP乳化剂等成分，常温下易水洗，不含毒性物质，不产生有害气体，劳动条件好；选择除锈剂时要求内含促进剂，缓蚀剂和抑制剂，能提高除锈速度，防止工件产生过腐蚀和氢脆，能较好的抑制酸雾。尤其值得重视的是酸雾抑制，酸洗除锈过程中产生的酸雾，不仅腐蚀设备和厂房，污染环境，而且可引起人们牙齿腐蚀，牙结膜发红，流泪，疼痛，咽喉干燥，咳嗽等症状，所以，有效抑制酸雾，不但是环保的需要，还是本单位自身的需要。

考虑上述要求，经筛选，除油和除锈剂我们采用了祥和磷化公司的XH-16C除油除锈添加剂与验算配制而成，常温下使用，处理时间10-30min，它能提高除锈速度，防止工件产生过腐蚀和氢脆，能较好的抑制酸雾。

### 喷漆烘干生产线的维护与保养

1 经常注意电缆的绝缘情况及连接情况，如发现损坏及接头松动，必须加以绝缘及拧紧才能使用，以免造成短路或触电事故。

2 按时检查控制器件，若有损坏，及时更换。

3 注意各部件要牢靠，不得渗油漏油，钢丝绳夹子机构每月检查一次并注入适量的润滑油（钢丝绳夹子机构上有注油嘴）。4 喷漆室内每班清理一次，喷完漆要及时清理喷枪，避免喷嘴堵塞。

双赢木门木纹转印机-新型木纹转印机-常德木纹转印机由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂（[www.shandongshuangying.com](http://www.shandongshuangying.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的喷涂设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领双赢和您携手步入辉煌，共创美好未来！