

# 真空木纹转印机 双赢双工位木纹转印机 漯河木纹转印机

产品名称	真空木纹转印机 双赢双工位木纹转印机 漯河木纹转印机
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

## 产品详情

金属漆喷涂的注意事项 (1) 喷涂金属漆后，真空木纹转印机，在下次操作之前必须除尘。(2) 金属漆主要起到覆盖作用，门扇木纹转印机，切勿喷涂过厚，否则漆面颜色会过暗过深。(3) 搅拌要均匀。金属漆中的铝粉等金属颗粒容易沉淀在油漆罐底，所以金属漆比一般本色漆在喷涂之前更需要经过彻底的搅拌。(4) 必须根据油漆厂商提供的说明书来选择配套的稀释剂和相应的稀释比例，并应正确使用黏度计，掌握所需的黏度，以确保漆面颜色符合要求。正确使用喷枪 (5) 喷枪的使用。喷涂金属漆时，均匀的漆膜厚度是非常重要的。喷嘴应以垂直角度对准喷涂表面，二者之间的距离应保持在5~20cm之间 (图5)，以匀速直线移动喷枪，避免以弧型的方式移动喷枪。每次往复喷涂需要50%的重叠区域，这样能获得固定的颜色。需要调整喷枪的出漆量时，可以将喷枪扳机扣到底，用喷枪移动的速度来增加或降低漆膜的厚度和干燥程度。

涂装作业前的注意事项 不管是喷涂机还是无气喷涂机，在进行涂装之前，都需要多注意一下下面这些事项，比如说检查所有的油漆品种、型号、规格、了解其油漆的基本组成方法、将油漆搅拌至完全均匀等方面，铝材木纹转印机，下面临朐双赢涂装设备有限公司来详细了解一下！1、一般情况下，我们在进行涂装前，一定要先检查所有的油漆品种、型号、规格是否符合施工技术条件的规定。而且一般情况下，基本上其质量如果要是合格或者是变质的油漆不能使用。2、在涂装前，大家最好能够对油漆的基本组成和性能以及施工方法进行了解，而且同时我们也需要根据油漆各自的施工要求选择确定适当的涂装工具。3、在检查之前，可能也会因为油漆中各种成份的比重不同，所以我们将油漆经过贮存后，后期可能都会出现程度不同的沉淀。特兰森专家建议大家最好在涂装前必须将油漆搅拌至完全均匀。4、大多数情况下，油漆在出厂时可能就已经调节到适宜于施工的粘度，当然了，它是不必进行稀释处理的。不过如果要是气温过高或过低的条件下，可以添加适量的稀释剂以达到理想的涂装粘度。

该系列主要用于推土机、压路机、装载机等结构件涂装前的抛丸除锈，去除焊渣、氧化皮及污物，漯河木纹转印机，在进行喷漆、烘干一条线。使之获得一定粗糙的净金属表面。提高了漆膜与钢材表面的附着力，并提高结构件的抗疲劳强度和抗腐蚀能力，改善工件的内在质量，清除工件焊接内应力，获得yon

使用寿命。全机实现PLC自动化清理模式，极大的提高了工作效率，减轻了清理工作的劳动强度。本机广泛应用于工程机械、机车车辆、工程机械、化工设备、船舶桥梁、重矿机械等行业。

## 涂装生产线

涂装生产线主要由前处理电泳线（电泳漆是最早开发的水性涂料，它的主要特点是涂装效率高，经济安全，污染少，可实现完全自动化管理。涂装电泳漆之前需要进行预处理。）、密封底涂线、中涂线、面涂线、精修线及其烘干系统组成。涂装生产线全线工件输送系统采用空中悬挂和地面滑橇相结合的机械化输送方式，运行平稳、快速便捷；采用PLC可控编程，根据生产工艺的实际要求编程控制——实行现场总线中心控制，分区自动实现转接运行。

涂装生产线全线各烘干系统的设计参照国外的设计理念和参数，烘道室体均采用桥式结构（密封底涂炉除外），保证了炉温的均匀性和稳定性，提高了热能的效益性；供热装置引进了加拿大科迈科公司的产品，选用进口的燃烧器和控制系统，目前经测试各烘干系统运行良好稳定，温度曲线平滑持续，完全满足目前工艺产能的要求，并可满足今后提高产能的要求。

真空木纹转印机-双赢双工位木纹转印机-漯河木纹转印机由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂（[www.shandongshuangying.com](http://www.shandongshuangying.com)）是从事“喷涂设备,涂装设备,喷塑设备,喷漆设备,电泳设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。