

十堰木纹转印机 新型木纹转印机 双赢盖被木纹转印机

产品名称	十堰木纹转印机 新型木纹转印机 双赢盖被木纹转印机
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道栗北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

热力不均产生的原因

热力不均就是同一受热面管组中，热负荷不均的现象。热力不均既能由结构特点引起的，也能由运行工况引起。如沿烟道宽度烟温分布不均和烟速不均的现象；受热面的蛇形管平面不平或间距不均造成烟气走廊；受热面的积灰、结渣，炉膛火焰中心偏斜；运行操作调整不良使火焰偏斜、下移、抬高等，都将造成热力不均。在生物质颗粒燃烧机正常使用时，若火焰偏斜会造成炉膛受热不均，钢管木纹转印机，影响炉膛的使用寿命。

喷涂的扇形宽幅计算方法

你知道吗？

喷涂的扇形宽幅可以根据喷嘴标记的第1个数字乘以5倍来计算。

喷嘴标记的第1个数字通常指喷嘴角度，后面2位数字指孔径。

喷嘴角度会影响扇形宽幅，十堰木纹转印机，孔径会影响通过喷嘴槽孔的涂料量。

简单来说，当距墙面25-30cm时，用表示喷嘴角度的第1个数字乘以5（手指数）可计算出大致的喷涂扇形宽幅，当然材料和压力对宽幅也会有所影响。

举例如下：

第1个数字2（20度角）*5=大约10cm喷涂宽幅

悬挂式喷漆输送线的保养：链条，真空木纹转印机，每隔六个月拆除链条用柴油浸泡一天并擦拭干净，

然后加注耐高温链条油；喷漆线的链轮，每个星期至少一次要给链轮加注耐高温链条油，检查轴承是否有异响，新型木纹转印机，并加注耐高温轴承润滑油；轴承座，每个月检查一次紧固轴承座螺丝是否松动并以加紧固。

喷漆线的减速机，每隔五年检查温升；导轨一个星期

检查一次导轨内是否有异物并加以清理；滑块每个星期要加一次加润滑油；喷漆房内卫生必须每天清理一次，清理溢水槽及水濂板残留油渣；水帘柜，给风机轴承座加注黄油。而油泵、油管、喷枪每次使用完毕，及时用洗枪水将残留在油泵内、油管内、喷枪内油漆洗净。（清洗时把油泵开到正常工作，喷枪开到清洗）。

喷枪是需要重点保养的对象，每次使用后将枪针、枪咀卸下，用天那水浸泡，并用毛刷清洗干净，注意喷枪本身不能浸泡。过滤器及精密过滤器每天把供油房和除尘柜的过滤器进行排水（如一天排水量较多，表示空压机的干燥机工作不正常）。水泵每天要检查水位是否到位，阀门是否打开。

十堰木纹转印机-新型木纹转印机-双赢盖被木纹转印机由临朐双赢涂装机械设备厂提供。行路致远，砥砺前行。临朐双赢涂装机械设备厂（www.shandongshuangying.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为喷涂设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!