

旋转摩擦焊接机 华卓自动化 焊接机

产品名称	旋转摩擦焊接机 华卓自动化 焊接机
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

1、塑胶材质；2、导能点的设计；3、校模的准确性；4、工件周围之温度；5、焊头之设计；6、焊头的按振幅；7、底座的设计支撑；8、接触面或交面的设计；9、工作物的外形和尺寸；10、侧壁和交面的水平厚度；11、表面清洁与处理(如烤漆或电镀)；12、传送到工件物上的能量；13、不同材质塑胶的调合性；14、内外在的阻尼因素，如治具底座或内装物之阻碍。超声波模具架设不准确、受力不平均解析：在一般认为超声波作业时，焊接机，产品与模具表面只要接触准确就可以得到应该的熔接效果，其实这只是表面的看法，超声波既然是摩擦振，就会产生声波传导的现象，我们如果单只观察硬件（模治具）的稳合程度，而忽略了整合型态的超声波作业方式，必定会产生舍本逐末或误判的后果，所以在此必须先强调超声波熔接的作业方式是传导音波，使成振动摩擦转为热能而熔接。这时候超声波模治具的稳合程度、产品截面的高低、肉厚、深浅、材质和组织，必定无法是承受相同的压力。另一方面上模（Horn）输出的能量，每一点都有其误差值，并非整个面发出的能量都相同。就这整体而言，势必产生产品熔接线熔接程度的差异。所以也就必须作修正，如何修正，那就是靠力劲超声波熔接机本身的水平螺丝，或是贴较薄的胶带或铝箔来克服了。

串焊机的焊接可靠性要远大于人工焊接。焊接不良是导致组件提前失效的重要原因。太阳能光伏组件的设计寿命为25年，金属激光焊接机，而组件通常都安装在户外，旋转摩擦焊接机，每天要承受30 左右的温度变化，加上季节更替，温度的变化更大。由于焊带基材为纯铜，铜的膨胀系数约为硅（电池片）的六倍，这种差异就意味着：只要有温度的变化，焊带与电池片焊接处就会受力。因此，不良的焊接会导致组件功率降低，严重时会导致组件失效。人工焊接导致不良焊接的原因有很多，比如焊台的温度、助焊剂的涂布、电烙铁的温度、人员的熟练程度等，有些方面是可以有效的管理来解决的，而有些情况是无法完全控制的，对于人工焊接过程中影响焊接可靠性的因素，全自动串焊机均能得到良好的解决。超声波塑料焊接机由气压传动系统、控制系统、超声波发生器、换能器及工具头和机械装置等组成。1、气动传动系统包括有：过滤器、减压阀、油雾器、换向器、节流阀、气缸等。工作时首先由空压机驱动冲程气缸，以带动超声换能器振动系统上下移动，动力气压在中小功率的超声波焊接中气压根据焊接需要调定。2、控制系统由时间继电器或集成电路时间定时器组成。主要功能是：一是控制气传动系统工作，保险杠冲孔焊接机，使其焊接时在定时控制下打开气路阀门，气缸加压使焊头下降，以一定压力压住被焊物件，当焊接完后保压一段时间，然后控制系统将气路阀门换向，使焊头回升复位；二是控制超声波发生器工作时间，操作时只启动按钮产生一个触发脉冲，便能自动地完在本次焊接全过程。整个控制系统的顺序是：电源启动一触发控制信号
气压传动系统，气缸加压焊头下降并压住焊触发超声发生器工作，发射超声并保持一定焊接时间

去除超声发射 继续保持一定压力时间 退压，焊头回升 焊接结束。旋转摩擦焊接机-华卓自动化(在线咨询)-焊接机由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司 (www.huazhuozd.com) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华卓自动化——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-，联系人：蒋先生。