

铜陵拉丝模厂商 拉丝模厂商 创威科技

产品名称	铜陵拉丝模厂商 拉丝模厂商 创威科技
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

产品详情

模具的保养与维修

有效的保养与维修模具，铜陵拉丝模厂商，对降低拉丝成本至关重要。

由于线材的振动，在拉丝模压缩区内接触线材的区域首先产生一个轻微的环状磨损，随后不断扩大直至定径区，导致线材表面质量严重下降，线材尺寸扩大。不仅如此，严重的磨损会使模具产生横向裂痕（主要出现在软丝的拉制中）或纵向裂痕（主要出现在硬丝的拉制中），至使模具过早报废。

因此，要针对被拉制线材的种类、拉丝机的特点，南京拉丝模厂商，科学地制定拉丝模保养规范。一般情况下，轻微的环状磨损只需进行抛光即可重新恢复使用，或稍加扩大直径亦可满足拉丝要求。过度的磨损会使模具修复次数大大降低，甚至报废，使得拉丝成本增加。

拉丝模厂商?关于拉丝模具

在金属压力加工中,在外力作用下使金属强行通过模具，金属横截面积被压缩，并获得所要求的横截面积形状和尺寸的工具称为拉丝模。

拉丝模用途广泛，如电子器件、雷达、电视、仪表及航天等所用的高精度丝材以及常用的钨丝、钼丝、不锈钢丝、电线电缆丝和各种合金丝都是用金刚石拉丝模拉制出来的，金刚石拉丝模由于采用天然金刚石作原料，从而具有极强的耐磨性，使用寿命极高。

拉丝模镶套的生产工艺，包括压模、拔模、车削等几个工艺步骤。

拉丝模是金属丝通过一种模具，使其由粗到细，逐步达到人们所需要的尺寸，这种特殊的模具就是拉丝模。拉丝模的模蕊一般是用天然钻石，人造钻石(人造钻石有GE，PCD，合成料等)。

铜线拉丝模是属于软线拉丝模,还有硬线拉丝模，如拉钨丝等。

铜线拉丝模压缩区的角度一般为16-18度，定径长度为30-40%

而钨丝拉丝模压缩区的角度就比较小，一般在12-14度，拉丝模厂商，定行长度为60-70%。

拉丝模具包括金刚石拉丝模具上面，还包括硬质合金拉丝模具；塑料拉丝模具等等。还有很多的用处

拉丝模用的硬质合金为钴含量较低的碳化物----钨钴类合金，它具有较好的耐磨性、抗冲击性、抛光性和抗腐蚀性能，易于修复，价格低廉，是常用拉丝模芯制作材料，广泛应用于粗、中丝的拉伸。研究表明，通过改善硬质合金成分和组织结构，控制碳含量的波动值，细化碳化物的颗粒，可以提高材质的性能，延长其使用寿命。目前，国内外采用热等静压(HIP)处理、超细晶工艺及加入稀土元素来降低孔隙度，细化晶粒，提高合金的硬度，无锡拉丝模厂商，减小摩擦系数;并利用化学气相沉积(CVD)法和物理气相沉积(PVD)法在硬质合金表面形成金刚石薄膜或氮化钛涂层，提高合金的表面强度。拉丝模厂商

铜陵市创威科技有限责任公司是集研发、生产、销售各类漆包模、拉丝模于一体的模具生产企业，历经两年的发展现已成为高新技术企业、铜陵市守合同重信用企业、民营科技企业。

铜陵拉丝模厂商-拉丝模厂商-创威科技由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司(www.tlcwkj.com)在拉丝模这一领域倾注了无限的热忱和热情，创威科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张先生。同时本公司(www.jcmsccj.com)还是从事安徽挤出模生产，合肥挤出模具设计，挤出模具厂家的厂家，欢迎来电咨询。