

槽钢 山东鼎盛金属制品公司

产品名称	槽钢 山东鼎盛金属制品公司
公司名称	山东鼎盛金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区汇通物流园汇通大厦
联系电话	13589460189 13589460189

产品详情

槽钢是截面形状为凹槽形的长条钢材。同工字钢相同，槽钢也分普通槽钢和轻型槽钢两种，型号和规格的表达方法同样以腰（h）×腿宽（b）×腰厚（d）的毫米数表示，如120×53×5槽钢，即为腰高120mm、圆钢，需在型号右边加a、b、c等予以区别。

通常，槽钢，槽钢以腰高的厘米数表示其型号，如上槽钢称12#槽钢。槽钢的规格范围为5-40#。包括及标志等要求按GB2101-80规定执行。

槽钢为合金材料，存在不同的晶相，温度变化时晶相发生相应的变化。因此在槽钢的加工过程(如机械加工、铸造、焊接和切割等)中，一是受温度的影响局部极易析出新相(局部相变)，晶界间物质的物理化学状态与晶粒本身不同，致使晶界处的腐蚀速度明显大于晶粒本身(晶间腐蚀)。这些新相的析出必然导致某些元素的贫乏区形成，不管是析出的新相耐腐蚀，还是不耐腐蚀都将导致腐蚀速度的不均匀性--点蚀或孔蚀等。

槽钢的剪刀设计的基本依据是槽钢成品孔型形状，这种设计在剪切过程中易出现以下问题：

一是槽钢两肩部与其他部分相比，相对较厚，所需剪切力也较大，剪刀磨损较快，剪刀使用一段时间后。这一部分相对磨损量大，致使肩部间隙较大，易出现塌肩现象，

二是槽钢两腿与腰部处相比，由于剪切角度的影响，当剪刀磨损后，在剪切两腿时，剪切量变小，腿部剪切由通常的剪断变成了撕断，槽钢腿端面极易出现毛刺。

槽钢在使用时其上下剪刀腿部斜度与槽钢成品孔型基本一致，这样在剪切时腿部基本同时受力，剪切力较大，剪刀磨损较快，一方面腿端剪切压痕严重，另一方面剪刀老化后，极易出现槽钢剪切部分撕裂、毛刺较多的现象。后两点是影响槽钢剪切质量的主要原因。

槽钢-山东鼎盛金属制品公司由山东鼎盛金属制品有限公司提供。山东鼎盛金属制品有限公司（www.sddsggc.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 聊城 的型材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领山东鼎盛金属和您携手步入辉煌，共创美好未来！