

养殖自动喂料机 双赢五金加工 官渡区自动喂料机

产品名称	养殖自动喂料机 双赢五金加工 官渡区自动喂料机
公司名称	昆明市五华区双赢五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市五华区黑林铺龙院村龙普路118号
联系电话	13888848906

产品详情

振动给料机被分为GZD型振动给料机、ZSW型振动给料机。

GZD型振动给料机概述:它已被广泛应用于冶金、煤矿、选矿、建材、化工、磨料等行业的破碎、筛分联合设备中。

GZD型振动给料机产品优势:

- 1、体积小、重量轻、结构简单紧凑;
- 2、安装、维修方便，运行费用低;
- 3、效率高，给料能力大;
- 4、噪音低，自动喂料机厂，有利于改善工作环境;
- 5、耗电小，功率因数高;
- 6、加配电机调速器后不需调整偏心块即可方便地无级调节给料量。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，养殖自动喂料机，为客户提供多方位的服务。

工作原理振动给料机是利用振动器中的偏心块旋转产生离心力，使筛厢、振动器等可动部分作强制的连续的圆或近似圆的运动。物料则随筛厢在倾斜的筛面上作连续的抛掷运动，并连续均匀地将物料送至受

料口内。

当底板连同物料向前运动时，料仓内的物料随之填满机体内的空间。当底板向后运动时，底板上的物料不能随之返回而受阻卸出，实现给料。改变底板运动的幅度、频率和出料闸门的高度可调节给料量。给料量一般在40吨/时以内。这类给料机适用于中、小粒度物料，主要有槽式和摆式两种。槽式给料机的底板是平的，官渡区自动喂料机，工作时作往复运动。摆式给料机的底板为弧形，铰接在机体上，工作时底板摆动。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，为客户提供多方位的服务。

给料机由可回转的圆盘、导料套筒和刮板等部分组成。料仓内的物料通过导料套筒堆积在镶有耐磨衬板的圆盘上，圆盘转动，物料被刮板刮出给料。调节刮板位置或导料套筒的高低可改变给料量。圆盘直径一般在3米以下，转速不超过10转/分。圆盘给料机运转平稳可靠，调节给料量较方便，耗能少，但结构比较笨重，适用于粘性较小的粉粒状物料。

有的给料机由机壳和叶轮组成。机壳上、下端的进、出料口分别与料仓、受料设备连接。叶轮绕水平轴线转动时物料落入叶轮的各腔格之间，随叶轮旋转半周后卸入受料设备。均压管能使进入料区前的腔格泄去高压，以免到料区时不能进料。改变叶轮转速可调节给料量。叶轮直径一般在500毫米以下，转速不超过45转/分。这种给料机结构比较简单，外形尺寸小，饲料自动喂料机多少钱，自重轻，给料时密闭性好，适用于小粒度和粉状物料。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，为客户提供多方位的服务。

养殖自动喂料机-双赢五金加工(在线咨询)-官渡区自动喂料机由昆明市五华区双赢五金加工厂提供。昆明市五华区双赢五金加工厂（www.kmshuangying.com）是云南昆明,五金模具的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在双赢五金加工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创双赢五金加工更加美好的未来。