

湛江企业画册印刷 企业画册印刷厂 盈联印刷

产品名称	湛江企业画册印刷 企业画册印刷厂 盈联印刷
公司名称	东莞市盈联印刷有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道立新工业园洋杞坑瑞安路2号
联系电话	18566167331

产品详情

企业画册印刷的过程一般分为一下几个步骤

步骤一：企业画册印刷

常用的拍摄立体印刷原稿的方法有两种：

(1)圆弧立体摄影法：把柱面透镜板装在感光片前拍照，照相机的光轴对准被摄物的中心进行夹角3~10度的圆弧运动，照相机感光片前的光栅板与感光片随机同步移动，曝光后在光栅板的每个半圆柱下聚焦成一条像素，当相机完成预定距离拍摄，像素则布满整个栅距，企业画册印刷工厂，经冲洗可得立体照片。

(2)快门移动法：拍摄时，湛江企业画册印刷，快门移动距离约相当于人两眼的间距(60mm)，同时栅板也相应移动，移动的距离为一个栅距(0.6mm)。

步骤二：制版

立体印刷制版过程中需要注意以下几点：

(1)立体照片通常采用胶印制版方法，考虑到立体图像像素细腻和柱面光栅的放大作用，网线密度不得低

于300线/inch。

(2)由于立体原稿是由一条条紧密排列的像素组成的，经制版、印刷后还要复合柱镜板，所以，立体印刷与普通的彩色印刷加网角度不同，为了避免龟纹，不同栅距的立体印刷要有不同的黄、品红、青、黑四色版的网线组合角度，其中，青版与黑版可以角度相同，如果三色印墨叠印后接近中性灰，为减少第四次套印带来的误差，就不必再印黑版。

企业画册印刷

书刊印刷及工艺基本知识讲解：常用纸张：铜版纸（单面、双面），哑粉纸，双胶纸（书写纸），纸板，特种纸等。重点介绍：铜版纸？

铜版纸又称印刷涂料纸，这种纸是在原纸上涂布一层白色浆料，经过压。光而制成的。纸张表面光滑，白度较高，纸质纤维分布均匀，厚薄一致，伸缩性小，有较好的弹性和较强的抗水性能和抗张性能，对油墨的吸收性与接收状态十分良好。铜版纸主要用于印刷画册、封面、明信片、精美的产品样本以及彩色商标等。铜版纸印刷时压力不宜过大，要选用胶印树脂型油墨以及亮光油墨。要防止背而粘脏，可采用加防脏剂，喷粉等方法。画册装订的类型分为：

平装：骑马订、平订、锁线订、无线胶装、穿线胶装、活页装订、线圈装订（胶圈、铁圈、单线圈）；

精装：圆背精装、方背精装、软面精装。

企业画册印刷烫金的基本流程

目前，由于科技的不断发展，企业画册印刷后整饰工艺不断推陈出新，出现了全息定位烫印、冷烫印等多种新工艺，但传统的烫金作为企业画册印刷后加工中的重要工艺，鉴于其独特的装饰效果，并没有受到冷落，反而受到人们更多的关注和偏爱。因此，如何提高烫金的质量也常常成为人们探讨的问题，这里，企业画册印刷厂家，笔者从几方面谈谈对此问题的一些个人体会。

烫金的主要材料是电化铝，因此烫金也叫电化铝烫印。烫金是利用热压转移的原理，将电化铝中的铝层转印到承印物表面上。其基本工艺是：首先，在合压，即电化铝被烫印版、承印物压住的状态下，电化铝受热使其上热熔性的有机硅树脂层和胶粘剂熔化，此时受热熔化的有机硅树脂粘性变小，而特种热敏胶粘剂受热熔化后粘性增加，使得铝层与电化铝基膜剥离的同时转印到了承企业画册印刷物上。随着压力的卸除，胶粘剂迅速冷却固化，铝层牢固地附着在承企业画册印刷物上，完成一个烫印过程。

烫金的工艺流程包括：烫印准备 - 装版 - 垫版 - 调整烫印工艺参数 - 试烫 - 签样 - 正式烫印。

湛江企业画册印刷-企业画册印刷厂-盈联印刷由东莞市盈联印刷有限公司提供。东莞市盈联印刷有限公司（www.ylys0769.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的商业印刷加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领盈联印刷和您携手步入辉煌，共创美好未来

