

珠海电铸 电铸钻石纹 和亚模具

产品名称	珠海电铸 电铸钻石纹 和亚模具
公司名称	东莞市和亚精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门雅瑶四巷2号
联系电话	13794925533 13794925533

产品详情

铣刀（例如球头立铣刀）外圆沿等高线铣削常常得到高生产率，珠海电铸，这是因为在较大的刀具直径上，有更多的齿在切削。如果机床主轴的转速受到限制，等高线铣削将帮助保持切削速度和进给率。采用这种刀具路径，工作负载和方向的变化也小。在高速铣应用和淬硬材料加工中，这特别重要。这是因为如果切削速度和进给量高的话，切削刃和切削过程便更容易受到工作负载和方向改变的不利影响，工作负载和方向的变化会引起切削力和刀具弯曲的变化。应尽可能避免沿陡壁的仿形铣削电铸模具。下仿形铣削时，低切削速度下的切屑厚度大。

电铸件的纯度高、应力小、耐磨、耐腐蚀、永不生锈、按键问题解决专家。CD、DVD、VCD、PDA、钻石纹、拉丝纹、各类按键；汽车音响旋钮、汽车反射镜、笔杆、长狭不易抛光的模具、.塑胶模具镶件、浮雕印版和一些精密金属零件的电铸加工

工艺技术特点：

- 生产周期短 - 一般中小型电铸件只用7 - 20天即可电铸成型，成型后的工作面一般不需修整加工。
- 复制精度高 - 电铸件工作面与母板有完全相符的形状和粗糙度，粗糙度可以与Ra0.025 μm ，相对误差可控制在 $\pm 2.5 \mu\text{m}$ 。

7. 若产品表面需要喷漆处理，电铸钻石纹，应该提供金属漆的色样。由于工艺的限制，电铸模具，应允许最终成品的颜色与色样有轻微的差异。

8. 若铭牌装配时为嵌入的结构，请提供机壳的正确尺寸及实样。若铭牌的尺寸过大过高，应在机壳上相应的部位加上支撑结构。

珠海电铸-电铸钻石纹-和亚模具(优质商家)由东莞市和亚精密模具有限公司提供。东莞市和亚精密模具有

限公司 (www.dgheya.com) 位于东莞市虎门雅瑶四巷2号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前和亚模具在其它中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。和亚模具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。和亚模具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。