

# 电解抛光厂家在哪 东莞市械植金属材料 电解抛光

产品名称	电解抛光厂家在哪 东莞市械植金属材料 电解抛光
公司名称	东莞市械植金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间
联系电话	15118224353

## 产品详情

机械抛光基本程序 要想获得高质量的抛光效果，最重要的是要具备有高质量的油石、砂纸和钻石研磨膏等抛光工具和辅助品.而抛光程序的选择取决于前期加工后的表面状况，如机械加工、电火花加工，磨加工等等.

机械抛光的一般过程如下：

( 1 ) 粗抛 经铣、电火花、磨等工艺后的表面可以选择转速在 35 000 - 40 000 rpm 的旋转表面抛光机或超声波研磨机进行抛光.常用的方法有利用直径 3mm、WA # 400 的轮子去除白色电火花层.然后是手工油石研磨，条状油石加煤油作为润滑剂或冷却剂.一般的使用顺序为 #180 ~ #240 ~ #320 ~ #400 ~ #600 ~ #800 ~ #1000 .许多模具制造商为了节约时间而选择从 #400 开始.

( 2 ) 半精抛 半精抛主要使用砂纸和煤油.砂纸的号数依次为：#400 ~ #600 ~ #800 ~ #1000 ~ #1200 ~ #1500 .实际上 #1500 砂纸只用适于淬硬的模具钢 ( 52HRC 以上 ) ，而不适用于预硬钢，因为这样可能会导致预硬钢件表面烧shang.

超声波抛光：将工件放入磨料悬浮液中并一起至于超声波扬中，依靠超声波的震荡作用，使磨料在工件表面磨削抛光。超声波加工宏观力小，不会引起工件变形，但工装制作和安装比较困难。超声波加工可以与化学或电化学方法结合。

不锈钢因其较高的耐蚀性及装饰性而得到广泛的应用，尤其在医疗用具、食品工业用具、餐具、厨房用具等方面得到普及与推广。不锈钢用具应耐蚀、外觀光亮和清洁卫生，电解抛光厂家在哪，用具表面不应附有对人体有毒的物质。因此对生产这类用具的表面处理提出要求，就是要彻底清除表面的有害物质。

。

不锈钢因其较高的耐蚀性及装饰性而得到广泛的应用，尤其在医疗用具、食品工业用具、餐具、厨房用具等方面得到普及与推广。不锈钢用具应耐蚀、外觀光亮和清洁卫生，用具表面不应附有对人体有毒的物质。因此对生产这类用具的表面处理提出要求，就是要彻底清除表面的有害物质。

不锈钢在热加工、机械加工或放置一定时间后其表面会形成一层黑色或灰色氧化皮，其主要成分为 $\text{Cr}_2\text{O}_3$ 、 $\text{NiO}$ 以及十分难溶的 $\text{FeO}$ 、 $\text{Cr}_2\text{O}_3$ [1]，它们的存在一方面影响外观质量，另一方面也影响产品的使用性能，因此要采取适当措施加以清除。有关不锈钢的氧化皮清除及光饰等表面处理已有很多的报导[2，电解抛光，3]。本文结合一些资料经过反复工艺实验，经大量生产验证，提供的工艺是成熟、实用的。

电解抛光厂家在哪-东莞市械植金属材料-电解抛光由东莞市械植金属材料有限公司提供。东莞市械植金属材料有限公司（[www.dgyuxuan168.com](http://www.dgyuxuan168.com)）是一家从事“不锈钢,不锈铁电解抛光,钝化加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“械植”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使械植金属材料在化工产品中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！