

# 左旋右切铣刀供应 京瓷刀具 左旋右切铣刀

产品名称	左旋右切铣刀供应 京瓷刀具 左旋右切铣刀
公司名称	东莞市京瓷精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	18998004099

## 产品详情

钨钢铣刀技工解说：成型面加工方法的分析

一般的成形面可以分别用车削、铣削、刨削、拉削或磨削等方法加工，这许多加工方法可以归纳为如下两种基本方式：

用成型刀具加工

即用切削刃形状与工件廓形相符合的刀具，直接加工出成形面。例如用成形车刀车成形面、用成形铣刀铣成形面等。

用成形刀具加工成形面，机床的运动和结构比较简单，操作也简便，左旋右切铣刀厂，但是刀具的制造和刃磨比较复杂（特别是成形铣刀和拉刀），成本较高。而且，这种方法的应用，左旋右切铣刀，受工件成形面尺寸的限制，不宜用于加下刚度差而成形面较宽的工件。

对于硬质合金定心钻头、硬质合金定心钻头、等问题大家已经有了了解，那关于“钨钢铣刀的用途有哪些钨钢铣刀注意须知”呢？估计很多人还不熟悉吧，今天我们就和专家一起熟悉一下！

钨钢铣刀，是用于铣削加工的、具有一个或多个刀齿的旋转刀具。工作时各刀齿依次间歇地切去工件的余量。铣刀主要用于在铣床上加工平面、台阶、沟槽、成形表面和切断工件等。

专业的钨钢铣刀、钨钢加长球头铣刀公司，左旋右切铣刀厂家，在上篇文章中我们了解了立铣刀，左旋右切铣刀供应，今天我们就为大家讲解一下钨钢铣刀的选择因素 钨钢冷镦模生产流程;

- 1、进口硬质合金铣刀的加工表面粗糙度：加工表面粗糙度影响刀具的结构形状和切削用量，例如毛坯粗铣加工时，可采用粗齿铣刀，精铣时最好用细齿铣刀。
- 2、铝硬质合金铣刀的加工精度：加工精度影响精加工刀具的类型和结构形状，例如孔的最后加工依据孔的精度可用钻、扩孔钻、铰刀或镗刀来加工。

左旋右切铣刀供应-京瓷刀具-左旋右切铣刀由东莞市京瓷精密机械有限公司提供。东莞市京瓷精密机械有限公司（[www.jingcitool.com](http://www.jingcitool.com)）在刀具、夹具这一领域倾注了无限的热忱和热情，京瓷刀具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈先生。