

# 数控铣床厂家 正铁源铣床厂家直销 淮安铣床

产品名称	数控铣床厂家 正铁源铣床厂家直销 淮安铣床
公司名称	苏州正铁源机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区凤北荡路62号
联系电话	13913586449

## 产品详情

### 卧式镗铣床

主轴系统主要有两种结构型式，一种是传统的镗杆伸缩式结构，铣床哪家好，具有镗深孔及大功率切削的特点;另一种是现代高速电主轴结构，具有转速高，运行速度快，高效、高精的优点。

铣床铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好

铣床铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好

### 操作铣床是要注意安全

- 1.装卸工件，必须移开刀具，切削中头、手不得接近铣削面。
- 2.使用旭正铣床对刀时，必须慢进或手摇进，不许快进，数控铣床厂家，走刀时，不准停车。
- 3.快速进退刀时注意旭正铣床手柄是否会打人。
- 4.进刀不许过快，淮安铣床，不准突然变速，旭正铣床限位挡块应调好。
- 5.上下及测量工件、调整刀具、紧固变速，铣床价格，均必须停止旭正铣床。
- 6.拆装立铣刀，工作台面应垫木板，拆平铣刀扳螺母，用力不得过猛。
- 7.严禁手摸或用棉纱擦转动部位及刀具，禁止用手去托刀盘。

8.一般情况下，一个夹头一次只能夹一个工件。因为一个夹头一次夹一个以上的工件，即使夹得再紧，粗进刀时受力很大，两个工件这之间很容易滑动，导致工件飞出，刀碎、伤人事故。

铣床是用铣刀对工件进行铣削加工的机床。铣床除能铣削平面、沟槽、轮齿、螺纹和花键轴外，还能加工比较复杂的型面，效率较刨床高，在机械制造和修理部门得到广泛应用。

铣床铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好铣床哪家好

-----

数控铣床厂家-正铁源铣床厂家直销-淮安铣床由苏州正铁源机械设备有限公司提供。数控铣床厂家-正铁源铣床厂家直销-淮安铣床是苏州正铁源机械设备有限公司（[www.sztyjx.com](http://www.sztyjx.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：季先生。