

东莞鸿塑包装材料 电子托盘厂 化州电子托盘

产品名称	东莞鸿塑包装材料 电子托盘厂 化州电子托盘
公司名称	东莞市鸿塑包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇荔横管理区百家村1号厂房
联系电话	13809622578 13809622578

产品详情

高波粘合优点是粘合表面整齐无溢漏现象，但成本较高。胶水粘合是目前最普遍的粘合方法，原理有两种，一种是利用本身具有粘着力的胶水粘合。但此方法在折盒的粘合边胶水渍较多。优点是成本低，但易松。主要是目前PP材质折盒用得较多。机械/工具有覆膜切片机，冲压机，冲剪刀、粘合发热模。si-lan
guage:EN-US;mso-fareast-language:ZH-CN;mso-bidi-language:AR-SA">3.吸塑成型制品的拉伸度受到一定的限制。

东莞市鸿塑包装材料有限公司成立以来，始终坚持以人为本，注重人才培养，拥有一批作风优良、技术过硬的综合技术人才，坚持以服务为宗旨，不断改进和完善产品质量，以优质的服务和优良的产品满足广大客户需求，电子托盘批发，客户的满意是我们前进的动力和永远的追求！

吸塑产品的原材料只有塑胶片材，胶片厚度一般不超过1.5MM，常用的片材有：PVC、PET、PP、PS以及在此基础上的植绒片材、镀金片材和防静电片材。缺点是PET高周波热合比较困难，价格也比PVC贵很多，此材料常被要求产品档和环保的用户取代PVC。常被做成餐饮器具或其他耐高温产品的包装；但其可塑性差，电子托盘定做，加工难度大，表面光泽度差，而且加工时颜色会变浅。

公司打样部门同时会将吸塑样品所用的纸卡、不干胶或彩盒一起制作，他们会借助全开的印刷数码打样机能将实际印刷结果反映出来。裁断出单一的成品，但这种裁断方式的不足之处在于砧板和刀模比较容易损坏，从而造成切边不光滑，有毛边，电子托盘厂，对于质量要求高的泡壳，需要用冷冲模(一个公模，一个母模)和冷冲床加工。C硬片韧性适中，化州电子托盘，不易燃烧，燃烧时会产生气，对环境造成一定影响，PVC易热合，可采用封口机和高频机封边，是生产透明吸塑制品的主要原料。

东莞鸿塑包装材料(图)-电子托盘厂-化州电子托盘由东莞市鸿塑包装材料有限公司提供。东莞市鸿塑包装

材料有限公司 (www.dghongsu.com) 是从事 “ 吸塑盒,真空泡壳,电子托盘,玩具吸塑包装盒,食品吸塑,折盒 ” 的企业,公司秉承 “ 诚信经营,用心服务 ” 的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:邓先生。同时本公司 (www.gdhongsu.com) 还是从事东莞玩具吸塑厂,玩具吸塑盒厂家,玩具吸塑厂家的厂家,欢迎来电咨询。