精拉不锈钢管激光切割加工厂家 精拉不锈钢管 耐斯五金诚实守信

产品名称	精拉不锈钢管激光切割加工厂家 精拉不锈钢管 耐斯五金诚实守信
公司名称	永康市耐斯五金配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英镇灵溪东路31号
联系电话	13248889987

产品详情

激光切割加工时怎么才能做到高精度呢？

一是焦点位置控制技术。聚焦透镜焦深越小，焦点光斑直径就越小，因此控制焦点相对于被切材料表面的位置十分重要。

二是切割穿孔技术。任何一种热切割技术，除少数情况可以从板边缘开始外，

一般都必须在板上穿一小孔。早先在激光冲压复合机上是用冲头先冲出一孔，然后再用激光从小孔处开始进行切割。

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

使用激光加工的时候需要注意尺寸的变化：

圆度变化

在激光加工中加工孔切割面产生坡度是无法避免的，下面直径比背面直径大，一般都评估背面稍小一侧的圆度。

尺寸如果发生了变化就会对产品的质量进度产生影响，还有浙江激光雕刻厂在加工纯铝或是铜的时候还会注意吸收的问题，需要在材料上涂抹吸收剂，这样可以更好的提高生产效率也是更加的安全。

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

几个提高激光切割的方式：

1.冷却系统要接地,常常清洗水箱和水路,制冷温控水箱温控点要公道，否则造成激光管轻易破损和结露功率下降、管的冷水头脱落、寿命大大缩短，有时无法工作，造成不断换管。

2.激光切割机的激光管安装支点要合理，支点应在激光管总长的1/4处,否则造成激光管光斑模式变坏，有些工作一段时间光斑变成几个点，致使激光功率下降无法达到要求，造成不断地换管。