

# 天津催化燃烧设备厂家 催化燃烧设备 天津蓝甜科技

产品名称	天津催化燃烧设备厂家 催化燃烧设备 天津蓝甜科技
公司名称	天津市蓝甜科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市武清区梅厂镇福源经济区福旺道7号
联系电话	18920301789 18920301789

## 产品详情

RTO的主体结构是由一个燃烧室、两个陶瓷填料床和四个切换阀组成。该装置中的蓄热式陶瓷填充床换热器可使热能得到大限度（热回收率 > 95%）的回收，处理VOC时不用或使用很少的燃料。

RTO是一种有效有机废气治理设备，RTO催化燃烧设备，与传统的催化燃烧、直燃式热氧化炉(TO)相比具有效率高（95%）、运行成本低、能处理大风量中低浓度废气等特点，浓度稍高时还可进行二次余热回收，天津RTO催化燃烧设备厂，大大降低生产运营成本。

天津市净蓝科技有限公司集研发、生产、经营环保设备的专业公司，主营废气、油雾、油烟、粉尘环保设备和环保工程承接。公司从环保技术开发、技术咨询、技术服务到产品销售为一体形成了从工业废气净化、油雾收集到所有环保定型产品之大全，并根据客户要求，天津RTO催化燃烧设备厂家，现场设计，安装调试和售后服务。

### RTO性能特点

几乎可以处理所有含有机化合物的废气

可以处理风量大、浓度低的有机废气

处理有机废气流量的弹性很大（名义流量20%~120%）

可以适应有机废气中VOC的组成和浓度的变化、波动

对废气中夹带少量灰尘、固体颗粒不敏感

在所有热力燃烧净化法中热效率较高 (>95%)

在合适的废气浓度条件下无需添加辅助燃料而实现自供热操作

净化效率高 (三室>99%)

维护工作量少、操作安全可靠

有机沉淀物可周期性的清除，蓄热体可更换

整个装置的压力损失较小

装置使用寿命长

天津市净蓝科技有限公司集研发、生产、经营环保设备的专业公司，主营废气、油雾、油烟、粉尘环保设备和环保工程承接。公司从环保技术开发、技术咨询、技术服务到产品销售为一体形成了从工业废气净化、油雾收集到所有环保定型产品之大全，并根据客户要求，现场设计，安装调试和售后服务。

### 废气处理之催化燃烧法

- 1、催化剂定义催化剂是一种能提高化学反应速率，控制反应方向，在反应前后本身的化学性质不发生改变的物质。
- 2、催化作用机理催化作用的机理是一个很复杂的问题，这里仅做简介。在一个化学反应过程中，催化剂的加入并不能改变原有的化学平衡，所改变的仅是化学反应的速度，而在反应前后，催化剂本身的性质并不发生变化。
- 3、催化燃烧的工艺组成不同的排放场合和不同的废气，有不同的工艺流程。但不论采取哪种工艺流程，RTO催化燃烧设备价格，都由如下工艺单元组成。

废气预处理为了避免催化剂床层的堵塞和催化剂中毒，废气在进入床层之前必须进行预处理，以除去废气中的粉尘、液滴及催化剂的毒物。

预热装置预热装置包括废气预热装置和催化剂燃烧器预热装置。因为催化剂都有一个催化活性温度，对催化燃烧来说称催化剂起燃温度，必须使废气和床层的温度达到起燃温度才能进行催化燃烧，因此，必须设置预热装置。但对于排出的废气本身温度就较高的场合，如漆包线、绝缘材料、烤漆等烘干排气，温度可达300℃以上，则不必设置预热装置。

预热装置加热后的热气可采用换热器和床层内布管的方式。预热器的热源可采用烟道气或电加热，目前采用电加热较多。当催化反应开始后，可尽量以回收的反应热来预热废气。在反应热较大的场合，还应

设置废热回收装置，以节约能源。

预热废气的热源温度一般都超过催化剂的活性温度。为保护催化剂，加热装置应与催化燃烧装置保持一定距离，这样还能使废气温度分布均匀。

从需要预热这一点出发，催化燃烧法适用于连续排气的净化，若间歇排气，不仅每次预热需要耗能，反应热也无法回收利用，会造成很大的能源浪费，在设计和选择时应注意这一点。

催化燃烧装置一般采用固定床催化反应器。反应器的设计按规范进行，应便于操作，维修方便，便于装卸催化剂。

在进行催化燃烧的工艺设计时，应根据具体情况，对于处理这个气量较大的场合，设计成分建式流程，即预热器、反应器独立装设，其间用管道连接。对于处理这个气量小的场合，可采用催化焚烧炉，把预热与反应组合在一起，但要注意预热段与反应段间的距离。

天津RTO催化燃烧设备厂家-RTO催化燃烧设备-天津净蓝科技由天津市蓝甜科技有限公司提供。天津RTO催化燃烧设备厂家-RTO催化燃烧设备-天津净蓝科技是天津市蓝甜科技有限公司（[www.blueskyqx.com](http://www.blueskyqx.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：田经理。