

# 现货原厂配套HDPE PP-R专用高速塑料挤出机单螺杆机筒

产品名称	现货原厂配套HDPE PP-R专用高速塑料挤出机单螺杆机筒
公司名称	舟山市利丰螺杆机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:利丰螺杆 型号:lfm90
公司地址	舟山市定海区金塘镇山潭东街56号
联系电话	0580-8592522 13575620928

## 产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	利丰螺杆
型号	lfm90	规格	90
适用范围	挤出机		

我厂专业生产塑料挤出用螺杆机筒，适用于pp,pe,ppr,pc,pvc,等塑料制品的加工，规格20/25，30/25-30，45/32，65/33，75/33，90/33，120/33，150/33，180/33，材质选用优等氮化合金钢，氮化硬度950以上，深度0.5-0.7，质量三包一年，设计的螺杆结构合理，塑化好，产量高欢迎来电垂询，订货。

公司目前是集产品设计开发制造，产品销售，售后服务为一体的先进企业。公司引进国内外先进加工设备，完善的检测手段，加上十多年的实践经验，专业生产制造各种型号的塑机，熔胶机，机筒螺杆及附件，公司生产的锥型，平行双螺杆，机筒，适用于管材、型材、片板材的挤出及造粒等。在同行同类产品一直保持较高水准，线型加工精度已达到国际先进水平。产品材质选用合金钢：38crmoala,调质，定性，氮化，精磨等工序，具有极高的耐磨，耐腐蚀等优点。

螺杆种类：渐变型、突变型、波浪型、屏障型、双屏型、锥型、分流型、分离型、排气型、销钉型、混合型、双头、三头、多头、造粒型等。

挤出机机筒、螺杆规格：15mm~ 300mm长径比：l/d=15~45

材料：38crmoala(jis sacm645) 42cmo(jis scm440) skd61

热处理：渗氮处理电镀硬铬层高频淬火喷涂耐腐蚀、耐磨双金属层真空淬火

技术指标 氮化层深度:0.5~0.8mm 氮化硬度:900~1000hv 氮化脆性：一级 表面粗糙度:ra 0.4 μm  
全硬螺杆(耐磨、耐腐蚀、耐高温、耐高压、耐高速):hpt1、hpt2、hpt3 电木专用氮化螺杆

舟山市利丰螺杆机械有限公司产品价格表

产品名称：挤出机螺杆.机筒

序号	螺杆直径长径比l/d	机筒外径长度(mm)	螺杆价(元)	机筒价(元)	每套参考价(元)	备注
1	¢ 20/25	¢ 50x540	400	800	1200	1：螺杆价指
2	¢ 30/25	¢ 70x660	450	950	1400	如果是屏障型
3	¢ 35/25	¢ 80x730	450	1050	1500	则酌情增加
4	¢ 40/25	¢ 85x855	700	1200	1900	
5	¢ 45/20	¢ 85x934	700	1300	2000	2：如果机筒
6	¢ 45/25	¢ 90x1200	700	1600	2300	少螺杆单价
7	¢ 45/28	¢ 90x1425	800	1700	2500	
8	¢ 50/28	¢ 100x1102	1100	2400	3500	3：批量订货
9	¢ 65/20	¢ 135x1255	1600	2900	4500	
10	¢ 65/25	¢ 135x1525	1800	3200	5000	4：交货期：
11	¢ 65/28	¢ 135x1705	2000	3500	5500	生效后15天交
12	¢ 65/30	¢ 135x1845	2200	3800	6000	合同生效后2
13	¢ 70/25	¢ 140x1755	2300	4000	6300	
14	¢ 75/25	¢ 140x1860	2500	4500	7000	5：包装运杂
15	¢ 80/25	¢ 140x2195	2800	4700	7500	不加收运费。
16	¢ 90/20	¢ 150x1710	3000	5000	8000	
17	¢ 90/25	¢ 150x2115	3500	5500	9000	6：材质为38
18	¢ 90/30	¢ 150x2520	4000	7000	11000	技术要求符合
19	¢ 100/25	¢ 150x2630	4500	8000	12500	
20	¢ 120/20	¢ 180x2610	6500	12000	18500	7：此报价单
21	¢ 120/25	¢ 180x2700	7000	13000	20000	。
22	¢ 150/20	¢ 210x3605	9000	16000	25000	
23	¢ 150/25	¢ 210x4000	10000	18000	28000	8：橡胶机械
24	¢ 150/30	¢ 220x4510	13000	20000	33000	， ¢ 85， ¢ 1
25	¢ 180/25	¢ 280x4500	16000	25000	41000	有变距和等距 工

地址：浙江舟山市定海区金塘山潭第一工业区邮编：316031

电话：0580-8592522传真：05808590070

http://www.zjlf-china.comhttp://www.lifeng-screw.cn邮箱：info@zjlf-china.com

手机：13575620928胡斌 msn:zjlf-china.com@hotmail.com

双金属单螺杆：

wc-10碳化钨合金，高硬度、超耐磨、耐腐蚀、耐高温，也是目前国内外最前沿的产品，与欧美技术同步。合金层硬度hrc60-65，比氮化机筒使用寿命长5-6倍。适用于加工30%-50%的pc加玻璃纤维、电木、电动注塑机、磁粉、陶瓷粉、铝镁粉、钛粉、铜粉等。

ni-20镍基合金，耐强腐蚀、耐磨损，硬度hrc58-60，比氮化机筒寿命长2-3倍。适用于pc、pvc、亚克力、透明塑料、腐蚀性强的塑料加工。

fe-30钛基合金，高硬度、耐磨、耐磨损，合金层硬度在hrc60-62。适用于尼龙加玻纤、pc加玻纤及工程塑料加工。