

塑料异型材片材板材挤出机优质合金锥形双螺杆合金机筒

产品名称	塑料异型材片材板材挤出机优质合金锥形双螺杆合金机筒
公司名称	舟山市利丰螺杆机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:利丰 型号:65/132
公司地址	舟山市定海区金塘镇山潭东街56号
联系电话	0580-8592522 13575620928

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	利丰
型号	65/132	产品别名	利丰螺
产品用途	PVC管材	种类	异型材挤出机
螺杆数	双螺杆	螺杆直径	65 (mm)
最大挤出直径	230 (mm)	生产能力	500 (Kg/h)
定位精度	0.01 (mm)	外形尺寸	250 (mm)
电动机功率	30 (kw)		

本公司专业生产锥双挤出机中的锥形双孔机筒，锥形双金属螺杆，使用于玻纤增强，碳酸钙填充之改性工程塑料，u-pvc<管材、型材>，pvc胶管等，可以生产内孔整体合金及局部合金，根据客户不同要求及不同档次按价定做。

氮化钢材：38crmoala、31crmov9(国外)

双金属机筒：母材38crmoala、40cr、42crmo

双金属螺杆：母材38crmoala、31crmov9(国外)

机筒合金粉末（铁基）:jh-a：特殊用途合金

jh-b：高耐磨性、高耐腐蚀性、韧性好、抗裂性好

jh-c：高耐磨性、高耐腐蚀性

jh-d：高耐磨性

螺杆合金粉末 (镍基) :jh-a : 特殊用途合金

jh-b : 高耐磨性、高耐腐蚀性、韧性好、抗裂性好

jh-c : 高耐磨性、高耐腐蚀性

jh-d : 高耐磨性

锥型双螺杆

产品规格 : 35/ 75 - 92/ 188

技术指标technical targets

氮化层深度 : 0.5-0.8mm depth of nitration case : 0.5-0.8mm

氮化硬度 : 950-1020hv hardness of nitration: 950-1020hv

氮化脆度 : 一级 fragility of nitration: less than grade 1

表面粗糙度 : ra0.4um roughness of the surface: ra 0.4um

螺杆直线度 : 0.015mm linearity of the screw: 0.015mm

双合金硬度 : hrc55-62 hardness of double alloys :hrc55-62

双合金深度 : >> 2mm depth of double alloys:>> 2mm

本公司专业生产锥双挤出机中的锥形双孔机筒、锥形双金属螺杆, 使用于玻璃增强、碳酸钙填充之改性工程塑料, u-pvc<管材、型材>, pvc胶管等。可以生产内孔整体合金及局部合金, 螺杆整体合金及局部合金, 根据客户不同要求及不同档次按价定做。

专业设备, 精工制作, 各种螺杆机筒均采用优质合金钢38crmoala制造, 产品经负离子氮化后具有极高的耐磨、耐腐蚀, 提高寿命等特点, 能替代进口产品。各项技术指标均严格执行《jb/t8538-1997》及iso9002标准。

螺杆种类渐变型、突变型、波浪型、屏障型、双屏型、锥型、分流型、分离型、排气型、销钉型、混合型、双头、三头、多头、造粒型等。

挤出机机筒、螺杆规格 15mm~ 300mm长径比 : l/d=15~45

材料38crmoala(jis sacm645) 42cmo(jis scm440) skd61

热处理渗氮处理电镀硬铬层高频淬火喷涂耐腐蚀、耐磨双金属层真空淬火

技术指标 氮化层深度:0.5~0.8mm 氮化硬度:900~1000hv 氮化脆性:一级 表面粗糙度:ra 0.4 μm 全硬螺杆(耐磨、耐腐蚀、耐高温、耐高压、耐高速):hpt1、hpt2、hpt3 电木专用氮化螺杆

锥形双孔机筒、螺杆规格 : \varnothing 45/90、 \varnothing 45/100、 \varnothing 50/105、 \varnothing 55/110、 \varnothing 60/125、 \varnothing 65/132、 \varnothing 68/143、 \varnothing 70/140、 \varnothing 75/150、 \varnothing 80/143、 \varnothing 80/156、 \varnothing 92/188螺杆压缩比可根据不同的产品及不同的配方进行设计。注:其他规格,另行定做。技术指标:材料选用优质38铬钼铝(38crmoala)调质硬度:hb240°~280°氮化硬度: hv850°~1000°氮化深度:0.45~0.7mm氮化脆性:二级表面粗糙度:ra0.4螺杆直线度:0.015mm氮化后表面镀硬铬度:900hv镀铬层厚度:0.05~0.10mm双合金硬度:hrc56°~65°(合金采用镍基合金)合金深度:0.8~2.0mm

材料38crmoala(jis sacm645)9cr18movskd61

热处理渗氮处理喷涂耐腐蚀、耐磨双金属层

氮化层深度:0.5 ~ 0.8mm 氮化硬度:900 ~ 1000hv 氮化脆性：一级 表面粗糙度:ra 0.4 μ m
全硬螺杆(耐磨、耐腐蚀、耐高温、耐高压、耐高速):hpt1、 hpt2、 hpt3 电木专用氮化螺杆

生产现场

舟山利丰螺杆机械有限公司

zhoushan lifeng screws machinery co., ltd

地址：浙江舟山金塘山潭第一工业区，邮编：316031 email:info@zjlf-china.com

电话：+86-580-8592522传真：+86-580-8590070网址：http://www.zjlf-china.com

产品价格表

产品名称	规格	单价	备注(数量)
锥 形	45/90	18000	
	51/105	20000	有现货
	65/132	25000	有现货
双 螺 杆	80/156	40000	有现货
	90/184	85000	

公司目前是集产品设计开发制造，产品销售，售后服务为一体的先进企业。公司引进国内外先进加工设备，完善的检测手段，加上十多年的实践经验，专业生产制造各种型号的塑机，熔胶机，机筒螺杆及附件，公司生产的锥型，平行双螺杆，机筒，适用于管材、型材、片板材的挤出及造粒等。在同行同类产品一直保持较高水准，线型加工精度已达到国际先进水平。产品材质选用合金钢：38crmoala,调质，定性，氮化，精磨等工序，具有极高的耐磨，耐腐蚀等优点。

本公司积极吸收国内外先进技术，同时可为用户提供各类旧机筒、螺杆修复，旧设备维护保养的业务，使客户用最低的成本创造更高的价值。多年的经验积累，我们已拥有专业的售后服务部门，使我们能及时反馈客户所需，为客户提供全方位的服务，并能为客户提供最佳的设备配置方案，为客户降低成本，提高竞争力。

氮化钢材：38crmoala、31crmov9（国外）

双金属机筒：母材38crmoala、40cr、42crmo

双金属螺杆：母材38crmoala、31crmov9（国外）

机筒粉末（铁基）：jh-a：特殊用途合金

jh-b：高耐磨性、高耐腐蚀性、韧性好、抗裂性好

jh-c：高耐磨性、高耐腐蚀性

jh-d：高耐磨性

螺杆粉末（镍基）：jh-a：特殊用途合金

jh-b：高耐磨性、高耐腐蚀性、韧性好、抗裂性好

jh-c：高耐磨性、高耐腐蚀性

jh-d：高耐磨性

公司目前是集产品设计开发制造，产品销售，售后服务为一体的先进企业。公司引进国内外先进加工设备，完善的检测手段，加上十多年的实践经验，专业生产制造各种型号的塑机，熔胶机，机筒螺杆及附件，公司生产的锥型，平行双螺杆，机筒，适用于管材、型材、片板材的挤出及造粒等。在同行同类产品中一直保持较高水准，线型加工精度已达到国际先进水平。产品材质选用合金钢：38crmoala,调质，定性，氮化，精磨等工序，具有极高的耐磨，耐腐蚀等优点。

公司以市场为向导，发展高新技术，满足顾客期望，及快速、准确到位的服务体系，提高自我表现，超越现状为目标，为中国机械行业的发展作出不懈的努力

公司拥有多年从事塑胶机械部件设计、加工的专业人员，并可按客户要求对氮化螺杆工作表面进行喷涂合金工艺，以提高使用寿命。同时可以为客户提供上门测绘、设计、改造、定制等多项服务，并承接对各种已磨损螺杆的修复工作。

公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎各界朋友莅临指导、参观和业务洽谈。