

优质 45mm- 300mm 冷喂料橡胶机合金螺杆机筒

产品名称	优质 45mm- 300mm 冷喂料橡胶机合金螺杆机筒
公司名称	舟山市利丰螺杆机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:利丰螺杆 型号:lf90
公司地址	舟山市定海区金塘镇山潭东街56号
联系电话	0580-8592522 13575620928

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	利丰螺杆
型号	lf90	规格	90
适用范围	橡胶机		

本厂可为橡胶行业提供各种不同型式的橡胶螺杆，以满足橡胶制品的工艺要求。我厂生产的带强制喂料螺杆、机筒；销钉冷喂料机筒螺杆；排气橡胶螺杆等具有国内先进水平，是进口橡胶螺杆和橡胶机的更新和替代产品。本产品具有国外90年代先进水平。其进料快，出料均衡，物品质量高，是使其领先国内橡胶螺杆行业。

橡胶螺杆、料筒产品技术指标

销钉冷喂料螺杆、机筒： 60mm- 300mm长径比l/d：12~18
橡胶冷喂料螺杆： 45mm- 300mm长径比l/d：8~20
校胶热喂料螺杆： 40mm- 300mm长径比l/d：4~6

公司机筒、螺杆材料均选用上钢五厂产的38crmoaia合金钢，经过调质、成型、定性、精磨、表面氮化或喷双金属、抛光等加工工艺精制而成。产品具有精度高，耐磨耐副食性等特点。公司技术设备先进，具有深孔钻镗床、车镗加工中心等机筒螺杆加工高精度专用设备。不仅可以来样加工制造，也可根据客户的特殊要求设计、测绘制造，同时承接制品商已磨损的进口或国产橡机机筒、螺杆的加工制造业务，对旧螺杆采用双金属修复工作，其使用寿命达到普通氮化螺杆寿命的3-5倍。本公司一贯坚持“以客户为中心，诚实守信”原则，视产品质量为企业的生命。公司构建质量系统工程，建立完善的质量保证体系，具有高素质的质检队伍和监禁的检测设备。产品严格执行质量指标《jb/t8538-1997》。“为广大用户提供优质的产品和高质的至诚服务”是我们的宗旨。我们热忱欢迎同行客户光临指导。

销钉冷喂料螺杆 机筒

螺杆直径范围： 60- 300长径比：l/d=12 ~ 18

橡胶冷喂料螺杆

螺杆直径范围： 30- 300长径比：l/d=8 ~ 20

橡胶热喂料螺杆

螺杆直径范围： 40- 300长径比：l/d=8 ~ 20

调质硬度：hb240 ° ~ 280 ° 氮化硬度：hv850 ° ~ 1000 ° 氮化深度：0.45 ~ 0.7mm氮化脆性： 二级表面粗糙度：ra0.4螺杆直线度：0.015mm氮化后表面镀硬铬度： 900hv镀铬层厚度：0.05 ~ 0.10mm双合金硬度：hrc56 ° ~ 65 ° (合金采用镍基合金)合金深度：0.8 ~ 2.0mm

热处理：渗氮处理 电镀硬铬层高频淬火

喷涂耐腐蚀、耐磨双金属层 真空淬火

双金属单螺杆：

wc-10碳化钨合金，高硬度、超耐磨、耐腐蚀、耐高温，也是目前国内外最前沿的产品，与欧美技术同步。合金层硬度hrc60-65，比氮化机筒使用寿命长5-6倍。适用于加工30%-50%的pc加玻璃纤维、电木、电动注塑机、磁粉、陶瓷粉、铝镁粉、钛粉、铜粉等。

ni-20镍基合金，耐强腐蚀、耐磨损，硬度hrc58-60，比氮化机筒寿命长2-3倍。适用于pc、pvc、亚克力、透明塑料、腐蚀性强的塑料加工。

fe-30钛基合金，高硬度、耐磨、耐磨损，合金层硬度在hrc60-62。适用于尼龙加玻纤、pc加玻纤及工程塑料加工。

氮化钢材：38crmoala、31crmov9 (国外)

双金属机筒：母材38crmoala、40cr、42crmo

双金属螺杆：母材38crmoala、31crmov9 (国外)

机筒粉末 (铁基)：jh-a：特殊用途合金

jh-b：高耐磨性、高耐腐蚀性、韧性好、抗裂性好

jh-c：高耐磨性、高耐腐蚀性

jh-d：高耐磨性

螺杆粉末 (镍基)：jh-a：特殊用途合金

jh-b：高耐磨性、高耐腐蚀性、韧性好、抗裂性好

jh-c : 高耐磨性、高耐腐蚀性

jh-d : 高耐磨性

公司目前是集产品设计开发制造，产品销售，售后服务为一体的先进企业。公司引进国内外先进加工设备，完善的检测手段，加上十多年的实践经验，专业生产制造各种型号的塑机，熔胶机，机筒螺杆及附件，公司生产的锥型，平行双螺杆，机筒，适用于管材、型材、片板材的挤出及造粒等。在同行同类产品一直保持较高水准，线型加工精度已达到国际先进水平。产品材质选用合金钢：38crmoala,调质，定性，氮化，精磨等工序，具有极高的耐磨，耐腐蚀等优点。