

# 优质尼龙PA66加玻纤海天注塑机合金螺杆机筒

产品名称	优质尼龙PA66加玻纤海天注塑机合金螺杆机筒
公司名称	舟山市利丰螺杆机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 种类:卧式曲肘注塑机 品牌:利丰螺杆
公司地址	舟山市定海区金塘镇山潭东街56号
联系电话	0580-8592522 13575620928

## 产品详情

是否提供加工定制	是	种类	卧式曲肘注塑机
品牌	利丰螺杆	型号	25~35000
产品别名	利丰螺	产品用途	注塑机
螺杆直径	18~300 ( mm )	螺杆转速	25 ( rpm )
射胶量	30~50000 ( g )	射胶压力	28 ( Mpa )
理论注射容量	1000 ( 立方厘米 )	电动机功率	15 ( kw )
合模力	35000 ( kN )	开模行程	30 ( mm )
重量	2000 ( kg )	外形尺寸	65 ( mm )
产品类型	全新		

本公司生产注塑机中核心部件，双金属机筒，双金属螺杆及全套双金属螺杆头，规格齐全。

本公司生产的耐磨、耐腐蚀的铁基合金机筒与镍基合金螺杆，主要用于pa+玻纤阻燃增强、碳酸钙填充之改性工程塑料及各种混合回料，使用寿命根据实践使用证明，一般高于普通38crmoala气体氮化产品3~4倍左右。

注塑机机筒、螺杆规格:注塑机熔胶筒(机筒)螺杆规格:25-38000kn锁模力  
30g-50000g射胶量螺杆可根据不同塑料制品选择不同的螺杆及喷嘴

氮化层深度:0.5~0.8mm 氮化硬度:900~1000hv 氮化脆性:一级 表面粗糙度:ra 0.4 μm  
全硬螺杆(耐磨、耐腐蚀、耐高温、耐高压、耐高速):hpt1、hpt2、hpt3 电木专用氮化螺杆

注塑机熔胶筒(料筒)螺杆规格:25-3200吨锁模力30g-25000g射胶量

技术指标 氮化层深度:0.5 ~ 0.8mm 氮化硬度:900 ~ 1000hv 氮化脆性：一级  
 表面粗糙度:ra 0.4 μ m  
 全硬螺杆(耐磨、耐腐蚀、耐高温、耐高压、耐高速):hpt1、 hpt2、 hpt3  
 电木专用氮化螺杆

### 注射装置

螺杆直径	mm	60	65	72
螺杆长径比	l/d	25.2	23.2	21
理论注射容积	cm <sup>3</sup>	630	800	1000
实际注射重量(p s)	g	579	736	920
实际注射重量(p s)	oz	20.4	25.9	32.4
注射速率(ps)	g/s	223	266	320
塑化能力(ps)	g/s	31	37	42
注射压力	mpa	219	186	152
螺杆转速	rpm	150	150	150

制造范围： 15~ 300 长径比<l/d>15~50

氮化钢材：38crmoala、 31crm0v9(国外)

双金属机筒：母材38crmoala、 40cr、 42crmo

双金属螺杆：母材38crmoala、 31crm0v9(国外)

机筒合金粉末（铁基）:jh-a：特殊用途合金

jh-b：高耐磨性、高耐腐蚀性、韧性好、抗裂性好

jh-c：高耐磨性、高耐腐蚀性

jh-d：高耐磨性

螺杆合金粉末（镍基）:jh-a：特殊用途合金

jh-b：高耐磨性、高耐腐蚀性、韧性好、抗裂性好

jh-c：高耐磨性、高耐腐蚀性

jh-d：高耐磨性

stellite合金种类和特性characteristic and application of stellite alloy

合金系&主要成份	耐磨耗、耐腐蚀	热膨胀系数 (合金) rt-250 ( / ) rt-400 ( / )	树脂种类
st-cfe-ni-b-cu-cr-mn	良general	11.1 × 10-6-11.5 × 10-6	含玻纤量：30%以内pe, pp, abs, as, ps, tpe热固型对脂：ep, pu, pe, up适用工程树脂：腐蚀性：中pa, pc
st-bfe-ni-b-si	好good	11.5 × 10-6-12.0 × 10-6	氯化物树脂pvc适用工程树脂：腐蚀性：大；大含玻纤量：30%以上pa, peek, lcp, pps, par, pes, pc, pbt, pet, pom, ppo
st-afe-ni-b-cr	待优excellent	8.5 × 10-6-9.0 × 10-6	适用对脂：腐蚀性：强含玻纤量：40%以上腐蚀性添加剂比率高者pa, pc, pbt, pel, pom, ppo.含玻纤量：40%以上peek, lcp, pps, par, pes

领先技术的双金属挤塑元件适用一般树脂及高性能树脂&高比例玻璃纤维，碳纤维和各种防火添加剂，电木料以及ppa、ppo、pps、lcp磁粉，pc等特殊工程塑胶。我们为您定制全套解决方案

用途区分：各种立式，卧式射出机、挤出机、注塑机、电木机、橡胶筒、吹膜机等。加工范围（螺杆）：最小直径：15mm,最大外径：360mm有效长度：10000mm皮膜密度：98-99.8%硬度：hv1100-1400显著强度：10000psi以上通用塑胶范围：lcp, pa+gf, pet+gf, pbt+gf, pc+gf等添加玻璃纤维之工程塑胶

加工范围：双合金料管：内径14-200mm有效长度：4600mm双合金料管：合金级别：st-a级：含碳化钨38% st-b级：含碳化钨22%st-c级：含碳化钨10.5%合金硬度：hrc60°-70°适用塑胶范围：适用于各类塑料添加玻璃纤维，防火剂，碳粉及ppa, ppo, lcp, 磁粉, pc等特殊工程塑胶。

本厂积极吸收国内外先进技术，同时可为用户提供各类旧机筒、螺杆修复，旧设备维护保养的业务，使客户用最低的成本创造更高的价值。多年的经验积累，我们已拥有专业的售后服务部门，使我们能及时反馈客户所需，为客户提供全方位的服务，并能为客户提供最佳的设备配置方案，为客户降低成本，提高竞争力。

公司目前是集产品设计开发制造，产品销售，售后服务为一体的先进企业。公司引进国内外先进加工设备，完善的检测手段，加上十多年的实践经验，专业生产制造各种型号的塑机，熔胶机，机筒螺杆及附件，公司生产的锥型，平行双螺杆，机筒，适用于管材、型材、片板材的挤出及造粒等。在同行同类产品一直保持较高水准，线型加工精度已达到国际先进水平。产品材质选用合金钢：38crmoala,调质，定性，氮化，精磨等工序，具有极高的耐磨，耐腐蚀等优点。

公司以市场为向导，发展高新技术，满足顾客期望，及快速、准确到位的服务体系，提高自我表现，超越现状为目标，为中国机械行业的发展作出不懈的努力

公司拥有多年从事塑胶机械部件设计、加工的专业人员，并可按客户要求对氮化螺杆工作表面进行喷涂合金工艺，以提高使用寿命。同时可以为客户提供上门测绘、设计、改造、定制等多项服务，并承接对各种已磨损螺杆的修复工作。

公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎各界朋友莅临指导、参观和业务洽谈。

