

模具 五金冲压模具 骏虎模具

产品名称	模具 五金冲压模具 骏虎模具
公司名称	永康市骏虎模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区铜陵西路80号第二幢厂房
联系电话	15067096077

产品详情

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

精密冲压模具提升速度

冲压件对模具设计与制造密切相关，其质量水平直接影响了装备制造的实力。冲压模具是技术密集型产品。模具设计与制造技术水平的高低，是衡量一个国家产品制造水平高低的重要标志之一，在很大程度上决定着产品的质量、效益和新产品的开发能力。

随着模具制造技术的不断提升，我国冲压模具的制造工艺越发的精细，渐渐赶上发达国家，其发展主要呈现出：产品持续向着更加大型、精密、复杂及经济快速的方向发展，炊具模具，技术含量将不断提高，模具，制造周期不断缩短，冲压件加工模具生产将继续朝着信息化、数字化、精细化、高速化和自动化方向发展。

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

冲压模具工作时要承受冲击

1.冲裁模材料的要求

对于薄板冲裁模具的工作零件用材要求具有高的耐磨性和硬度，而对厚板冲裁模除了要求具有高的耐磨性、抗压屈服点外，为防止模具断裂或崩刃

，拉伸模具，还应具有高的断裂抗力、较高的抗弯强度和韧性。

2. 拉深模材料的要求

要求模具工作零件材料具有良好的抗粘附性（抗咬合性）、高的耐磨性和硬度、一定的强韧性以及较好的切削加工性能，五金冲压模具，而且热处理时变形要小。

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

(1)凸、凹模间的间隙应符合图纸规定的要求，分布均匀。凸模或凹模的工作行程符合技术条件的规定。

(2)定位和挡料装置的相对位置应符合图纸要求。冲裁模导料板间距离须与图纸规定一致；导料面应与凹模进料方向的中心线平行；带侧压装置的导料板，其侧压板应滑动灵活，工作可靠。

(3)卸料和顶件装置的相对位置应符合设计要求，超高量在许用规定范围内，工作面不允许有倾斜或单边偏摆，以保证制件或废料能及时卸下和顺利顶出。

模具-五金冲压模具-骏虎模具(推荐商家)由永康市骏虎模具有限公司提供。永康市骏虎模具有限公司（www.junhuhe.com）为客户提供“模具,冲压模”等业务，公司拥有“骏虎”等品牌。专注于冲压模等行业，在浙江金华有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：何智先。