

# 浙江冲压模 骏虎模具质量放心 冲压模具

产品名称	浙江冲压模 骏虎模具质量放心 冲压模具
公司名称	永康市骏虎模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区铜陵西路80号第二幢厂房
联系电话	15067096077

## 产品详情

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

### 冲压模具装配技术标准

(1)紧固件装配应可靠，螺栓螺纹旋入长度在钢件连接时应不小于螺栓的直径，浙江冲压模，铸件连接时应不小于1.5倍螺栓直径；销钉与每个零件的配合长度应大于1.5倍销钉直径；螺栓和销钉的端面不应露出上、下模座等零件的表面。

(2)落料孔或出料槽应畅通无阻，保证制件或废料能自由排出。

(3)标准件应能互换。紧固螺钉和定位销钉与其孔的配合应正常、良好。

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

### 冲压模具表面精加工的方法介绍

1. 手工研磨抛光，传统模具表面加工方法，冲压模具加工，主要依靠操作者的经验和技能，手工抛光比较费时，效率低下，一些较复杂曲面或者勾缝研磨抛光会比较难处理。

2. 机械精加工—磨削加工。常用的磨削加工设备有平面磨床，内外圆磨床，工具磨床。为了确保精准，专业制作冲压模具，一般选用数控方式进行加工。根据不同的零件形状进行选择合适的磨床种类，板式

类零件选用平面磨床，弧面及回转头零件采用内外圆磨床或者工具磨床。

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

## 冲压加工过程

就冲压加工过程来讲，定位是冲切前材料在冲压模具内确定准确位置的相关动作，其顺序是(送料) - 定位针导位 - 材料放松 - 准确定位 - 压料 - 冲切。

送料、定位、冲切、再送料，冲压模具，构成了冲床动作的基本循环，对于冲模具结构而言，定位即是分布于各工站之间的定位针及其结构。

浙江冲压模-骏虎模具质量放心-冲压模具由永康市骏虎模具有限公司提供。永康市骏虎模具有限公司（[www.junhuhe.com](http://www.junhuhe.com)）为客户提供“模具,冲压模”等业务，公司拥有“骏虎”等品牌。专注于冲压模等行业，在浙江金华有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：何智先。