

# 铸铝滚塑模具 卓和塑模 扬州滚塑模具

产品名称	铸铝滚塑模具 卓和塑模 扬州滚塑模具
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

## 产品详情

### 滚塑成本优势

由于制作过程中的各个部件都是在高温与旋转的工艺流程下最终成型的，不同于那些在重压之下形成的部件，锻铝滚塑模具，因此滚塑模具不需要像注塑工艺那样还需要经过特别加工才可以经受住重压的考验。

至于用来生产转换产品的生产成本目前也有所下降，铸铝滚塑模具，因为轻型塑料要想转换成重型塑料，扬州滚塑模具，往往需要耗费更多的原材料。对于滚塑工艺来说，节省消耗成本的单一型原模将是其未来的高产量发展走向。

### 滚塑相对于其他塑料工艺有哪些优点

1. 滚塑成型极易变换制品的颜色：滚塑成型每次将物料直接加到模具中，这使物料均全部进入制品制品从模具中取出以后，再加入下次成型所需要的物料，因此发我们需要变换制品的颜色时，既不致浪费点滴原料，也不需要耗费时间去清理机器与模具。
- 2、节约原材料：在滚塑成型过程中，没有流道、浇口等废料，一旦调试好以后，生产过程中几乎没回炉料，因此该工艺对于物料的利用率极高。

由于滚塑的加热时间有时会较长，特别是制品壁较厚时。可能会持续半小时到一小时以上。这时就要求采取措施以防止材料在加热过程个的热氧化和材料性能的降低，通常在聚乙烯塑料中加入抗氧化剂可达

到预防的目的。但是，当聚乙烯材料被加热到过高的温度或加热时间过长时，抗氧化剂并不能防止材料的氧化。当制品厚度较大需要加热较长的时间时，必须降低加热温度。如果利用提高温度来缩短加热时间，则有可能因气泡中的空气来不及消失而使气泡保留下来。当聚乙烯塑料被加热到熔融状态时，材料将经历一个从结晶态向熔体转化的过程，滚塑模具厂家，这正是聚乙烯颗粒开始熔化变软时所发生的过程。它首先出现在和模具内壁接触的一层材料，形成一个均匀的熔融材料层。然后，逐渐向内层扩展，直到全截面完全变成塑料熔体为止。接下来是继续加热使气泡逐渐消失的过程。这一过程的温度控制和时间控制需要调节。

铸铝滚塑模具-卓和塑模(在线咨询)-扬州滚塑模具由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司(www.zhoto.com)实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领卓和塑模和您携手步入辉煌，共创美好未来！