

昆山普姆锐激光 传感器激光焊机 南通激光焊机

产品名称	昆山普姆锐激光 传感器激光焊机 南通激光焊机
公司名称	昆山普姆锐激光设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉城南路165号
联系电话	18912698516

产品详情

激光焊接加工的优点：

- 1、激光束易实现光束按时间与空间分光，能进行多光束同时加工及多工位加工，为更精密的焊接提供了条件，南通激光焊机，操作方便，焊接速度快，变形小。
- 2、能在室温或特殊条件下进行焊接，焊接设备装置简单。例如，激光通过电磁场，光束不会偏移；激光在真空、空气及某种气体环境中均能施焊，并能通过玻璃或对光束透明的材料进行焊接。

能量负反馈焊机-普姆锐激光设备

能量负反馈激光焊机的工作原理:在激光器的输出端增加一个能量检测装置，用来检测输出激光能量的大小，并将该信号实时的反馈到控制端，与理论设定的能量进行比较，形成一个闭环控制系统，达到准确控制激光能量输出的目的。 能量负反馈的优点:配备了自动能量检测补偿系统，能量输出更加稳定，焊点大小一致，在焊接材料及型号不变情况下，传感器激光焊机，设置适合的焊接参数可以长期使用，不会因氙灯的衰减及更换氙灯而要去重新设置焊接参数，保证了稳定良好的加工状态，减少产品不良率，更适宜自动生产线集。

激光焊机

激光焊点表面存在金属堆积，焊点中心则呈现不同程度的下塌，这主要是由于金属来不及回填产生的。当激光功率达到一定值时，熔池中的液态金属急剧蒸发形成匙孔，并产生一个反冲力，把液态金属推向

熔池的边缘，堆积在焊点周围。当激光停止作用时，金属不再蒸发，钢缆激光焊机，反冲力消失，吻合器激光焊机，堆积的金属在重力的作用下重填匙孔，同时液态金属冷却凝固。如果金属在没有完全回填匙孔的情况下凝固，就会在焊点表面形成下塌。

昆山普姆锐激光(图)-传感器激光焊机-南通激光焊机由昆山普姆锐激光设备有限公司提供。昆山普姆锐激光设备有限公司(www.pmlaser.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。普姆锐激光——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市玉城南路165号，联系人：王先生。