常熟马达轴加工 沃文精密 马达轴加工厂

产品名称	常熟马达轴加工 沃文精密 马达轴加工厂
公司名称	东莞沃文精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头社区大井北路
联系电话	13751394132

产品详情

东莞沃文精密机械有限公司成立于2010年，现有职员工五十人左右；主要从事各种精密机械零件加工，CNC加工，数控车床加工等等我们的加工业务遍布国内外，”德国的品质中国的价格”是我们的目标，欢迎有诚意，有实力，有需要的朋友跟我们联系，我们将是您的选择！

怎样提高细长轴加工精度及预防措施

一夹一顶的装夹法。采用一夹一顶的装夹方式。在该装夹方式中，马达轴加工厂，如果顶尖顶得太紧，除了可能将细长轴顶弯外，还能阻碍车削时细长轴的受热伸长，导致细长轴受到轴向挤压而产生弯曲变形。另外卡爪夹紧面与顶尖孔可能不同轴，装夹后会产生过定位，也能导致细长轴产生弯曲变形.因此采用一夹一顶装夹方式时，顶尖应采用弹性活顶尖，使细长轴受热后可以自由伸长，减少其受热弯曲变形；同时可在卡爪与细长轴之间垫入一个开口钢丝圈，以减少卡爪与细长轴的轴向接触长度，消除安装时的过定位，常熟马达轴加工，减少弯曲变形。

对于多轴加工来讲，如果其采用数控加工的话，那么其可以带来的好处有：

好处一：能减少基准之间的转换，并能够提高加工精度，马达轴加工厂家，以及工艺的有效性等。

好处二：对工装夹具而言，则可以减少其使用数量，及其占地面积，进而降低设备的维护费用。

好处三：由于其设备完整性大大增加了，因此能够缩短其生产这一过程链，还能对生产计划和管理进行简化，提高生产效率，并降低生产成本及费用等。

好处四：有些新的产品，对成型模具的要求比较高，而且在精度方面的要求也比较高，因此如果使用传统的加工方式，则不能很好达到加工要求，但使用多轴数控加工，则可以解决这一问题，而且还能够提高新产品的成品率。

东莞沃文精密机械有限公司成立于2010年，现有职员工五十人左右；主要从事各种精密机械零件加工，CNC加工，马达轴加工公司，数控车床加工等等我们的加工业务遍布国内外，”德国的品质中国的价格”是我们的目标，欢迎有诚意，有实力，有需要的朋友跟我们联系，我们将是您的选择！

怎样提高细长轴加工精度及预防措施

选择合适的装夹方法

双顶尖法装夹法。采用双顶尖装夹，工件定位准确，容易保证同轴度。但用该方法装夹细长轴，其刚性较差，细长轴弯曲变形较大，而且容易产生振动.因此只适宜于长径比不大、加工余量较小、同轴度要求较高、多台阶轴类零件的加工。

常熟马达轴加工-沃文精密-马达轴加工厂由东莞沃文精密机械有限公司提供。“五金零件加工,数控车床加工,精密零件加工,走心机加工,轴加工”就选东莞沃文精密机械有限公司（www.dgwowen.com），公司位于：广东省东莞市长安镇沙头社区大井北路，多年来，沃文精密坚持为客户提供好的服务，联系人：张先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。沃文精密期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.jingmizhoujiagong.cn）还是从事精密机械零件加工，长春精密机械零件加工，辽阳精密机械零件加工的厂家，欢迎来电咨询。