

机床主轴维修 机床维修 奔翔机械设备拒绝差价

产品名称	机床主轴维修 机床维修 奔翔机械设备拒绝差价
公司名称	泊头市奔翔机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华街
联系电话	15030753939

产品详情

激光干涉仪工作原理

多普勒效应 (Doppler Effect) :任何形式的波传播, 都是由于波源、传播介质或中间反射器的运动, 会使频率发生变化的现象。这种因多普勒效应所引起的频率变化称为多普勒偏移或频移 (Doppler Shift) , 其频移大小与介质、波源和观察物的运动有关。如图 2 所示, 机床维修, XL 激光头射出的频率为 f_0 , 经过反射镜反射回到激光头内的探测器, 当反射镜不动时, 其反射波频率 $f_r = f_0$ 。当反射镜以 $v = dx/dt$ 的速度沿线性轴远离或者靠近激光头时, 因为光程增加或减少了 $2vt$, 反射波 f_r 的数值会减少或增加 $2v/\lambda$, λ 为激光波长。

维修行业属于技术服务, 工程师首先需要有过硬的维修技术才可以解决问题。而其中最关键的是工程师获取过硬的技术来自很多年的学习投入, 需要在实践中不断总结经验而提升, 从这个过程而言, 工程师的投入是巨大的无形成本。

毫不夸张的说, 维修工程师本身成长就是靠时间与付出堆砌起来的。人们往往喜欢看表面, 只喜欢核算“硬件”成本, 而忽略“软体”价值, 数控机床的维修, 只看到当前低成本, 没有看到维修工程师成长过程中的巨大付出。

一台 FANUC 0M 数控系统加工中心, 主轴在换刀过程中, 当主轴与换刀臂接触的一瞬间, 发生接触碰撞异响故障。分析故障原因是因为主轴定位不准, 造成主轴头与换刀臂吻合不好, 无疑会引起机械撞击声, 两处均有明显的撞伤痕迹。经查, 换刀臂与主轴头均无机械松动, 机床主轴维修, 且换刀臂定位动作准确, 故采用修改 N6577 参数值解决, 即将原数据 1525 改为 1524 后, 故障排除。

机床主轴维修-机床维修-奔翔机械设备拒绝差价(查看)由泊头市奔翔机械设备有限公司提供。泊头市奔翔机械设备有限公司(www.bxjxs.com)实力雄厚,信誉可靠,在河北 沧州 的除尘设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领奔翔机械设备和您携手步入辉煌,共创美好未来!