

PVC 拉箱复合生产线模温机 模温机 万举机械

产品名称	PVC 拉箱复合生产线模温机 模温机 万举机械
公司名称	广州万举机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区雅瑶镇新区东路自编4号之四（万举工业园内）
联系电话	15218898925 15218898925

产品详情

模温机广泛应用在辊筒行业，温度控制对的产品质量和安全生产起着至关重要的作用，包含加热和冷却两个方面的温度控制，对不同工艺其加热功率不一样，需要根据实际工艺进行计算之后选择合适的机型。

模温机的工作原理:

模温机是利用将电能转化为热能的工作原理，将传热介质升温至生产工艺所需求的温度，通过高温泵在辊筒内部不断循环，由辊筒吸收传热介质中的热量，PVC 拉箱复合生产线模温机，逐渐提升辊筒表面温度。加热由机组内部的发热装置控制，而冷却则依靠外部冷却水源，需要升温时，机组启动呢部发热装置。冷却时，开启冷却电磁阀，引进外部水源，模温机，降低使用温度。

PVC挤压辊专用型导热油加热器 特性:泵3.75KW.发热输出功率36KW/48KW，多个冷却管。加热快，制冷快，总流量大。并且用1000度的耐高温原材料隔热保温，能够合理预防火.1、电脑上触摸显示屏操纵，分体式电气控制系统，使用方便通俗易懂。（选购）2、温控表选用中国微电脑、微电脑双组P.I.D操纵，触摸式内储全自动运算，***靠谱，节电35%左右。3、安全性维护及常见故障标示系统软件健全。4、选用进口部件，日本国FUJI、OMROU、荷兰Schneider、德国SIEMENS、中国台湾ANLY等。5、吸出模具回油、等作用。（选购）6、不锈钢板一体成形，PVC挤出压光机模温机，管小，加热匀称。7、开机全自动排气作用。

万举压延机模温机，辊筒专用模温机，挤出辊筒模温机，三辊压延机辊轮温度控制机压延机是塑料、橡胶制品生产过程中的基本设备，压延机的主要部件为：辊筒，辊筒轴承，机架，传动系统，辊距调节与指标装置，辊筒绕度补偿装置，辊筒加热与冷却温度控制系统，电器控制系统及其附属装置。主要用于：纺织物的贴胶与擦胶；钢丝帘布贴胶；塑胶料的压片及压型；帘布贴隔离胶片和胶片的贴合等。压延机在工作过程需要在一定的温度下进行，辊筒温度的变化及其均匀性对压延制品有很大的影响。压延过程不仅要设法维持工艺上所需要的辊筒温度，还要求辊筒整个工作面均匀一致。并且能够准

确进行控制。据此工艺，万举公司研发设计出350 油加热器，热压机导热油加热器，导热油加热器，PVC片材辊轮控温油加热器等一系列符合行业特征的产品

*全系列模温机采用GRUNDFOS(格兰富)NB系列120 热水泵浦

*可根据客户要求，设计制造您所需求的模温机(温控机)系统!

PVC 拉箱复合生产线模温机-模温机-万举机械由广州万举机械有限公司提供。广州万举机械有限公司（www.wanjugz.com）位于广州市花都区雅瑶镇新区东路自编4号之四（万举工业园内）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前万举机械在注塑辅助设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。万举机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。万举机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.wanjutj.com）还是从事冷热一体模温机工厂，压铸模温机厂家，佛山模温机厂家的厂家，欢迎来电咨询。