

Z508铸铁焊条 镍铜铸铁焊条

产品名称	Z508铸铁焊条 镍铜铸铁焊条
公司名称	清河县七羽焊接材料销售有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县长城大街南、华山北路东
联系电话	15131982622

产品详情

Z508

符合 GB/T 10044 EZNiCu-1AWS A5.15 ENiCu-BISO 1071-E C NiCu-B

说明:

Z508是镍铜合金（蒙乃尔）焊芯、强还原性石墨型药皮的铸铁焊条。其工艺性能及切削加工性能都接近Z308，但由于收缩率较大，抗裂性较差。焊接接头强度较低，所以不宜用于受力部位的焊接，可用于常温或低温预热（至300 左右）的灰口铸铁的焊接。交直流两用。

用途:

用于强度要求不高的灰口铸件的焊补。

熔敷金属化学成分(%)

保证值	0.35~0.55	2.30	0.75	0.025	60~70	3.0~6.0	25~35	1.00

参考电流 (AC、DC+)

焊接电流 (A)	50~100	70~120	110~170
----------	--------	--------	---------