

温球化无氧化退火炉 宁波退火炉 吴东炉业有限公司

产品名称	温球化无氧化退火炉 宁波退火炉 吴东炉业有限公司
公司名称	苏州工业园区吴东炉业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯亭镇312国道北朱家工业园B3厂房
联系电话	13951101308

产品详情

退火炉骨架由各种型钢焊接而成，RRWDG退火炉，外框用槽钢作主梁，温球化无氧化退火炉，围板采用冷薄板，台车退火炉用槽钢作主梁，底板及前后端板采用中板。

退火炉传动部分:台车传动采用电动机、减速机通过链条带动前端一组主动轮传动。炉门传动是采用蜗轮减速机和电动机组合电动升降。

密封:台车与炉体密封采用迷宫式结构，并在台车两侧有自动沙封刀密封装置。炉门密封采用滚道式压紧和弹簧压紧自动机构密封该炉炉体部分采用优质耐火砖结构，RCWG辊棒式淬火正火退火炉，保证炉膛密封性。在台车耐压部分采用高铝砖砌筑，下部均添保温砖保温。

WD-辊底式氮基气氛保护真空锁气无氧化等温球化退火炉

特点：采用预抽真空锁气、氮气保护，节能效果明显。大批量连续生产；通用性、实用性广泛，采用国外热处理先进技术、配置计算机实现自动化控制系统。

用途：轴承钢、套圈、管、棒无氧化等温球化退火，板材钢管棒料退火（铜棒、铜圈退火）

苏州工业园区吴东炉业有限公司欢迎来电咨询

井式退火炉(例:法兰环件热处理炉)用途:该炉是供金属机件、环件等在额定的温度下进行热处理

设备简介:

本炉是由炉体与一个可移动的炉盖及控制系统组成。

- 1、炉体外壳采用型钢及钢板焊接而成。
- 2、炉盖支撑采用型钢和导轨组合移动式。
- 3、加热元件采用北京首钢产的高电阻合金0Cr25Al5布置在炉侧。
- 4、炉底由于承重采用高铝砖砌筑，炉子中心采用大圈套小圈做法，里外加热。
- 5、炉盖采用液压升降，电机控制自动行走。
- 6、温控系统采用PID可控硅控制，精度高。

确定关键零件的气密性检查这些关键部件一般包括：

- 1) 设备维修位置置换。在炉体维护和管的一部分，作为关键部件的检查。
- 2) 顶盖，底盖，宁波退火炉，打开门，穿孔的修复。
- 3) 入口密封间隙。
- 4) 伸缩缝和循环对炉壳管，炉和换热器的法兰，法兰，法兰和焊接各仪器等。
- 5) 水高温计，相机，水冷式热交换器。
- 6) 分析仪采样管接头。

苏州工业园区吴东炉业有限公司

温球化无氧化退火炉-宁波退火炉-吴东炉业有限公司由苏州工业园区吴东炉业有限公司提供。苏州工业园区吴东炉业有限公司 (wdluye.cn) 是一家从事“有马弗网带炉,燃气炉,托辊型网带炉”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“吴东炉业”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使吴东炉业在工业锅炉及配件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！